

Systeme ROCKWOOL® TECLIT®

Notice de montage



4

LE SYSTÈME TECLIT

7

NOTICE DE MONTAGE TECLIT

TECLIT Hanger. 8-9

TECLIT PS 200/LM 200 10-16

TECLIT dans le système 17-23

Supports de fixation non isolés . . . 24-25

26

TRAVERSÉES DE CONDUITES
(PROTECTION INCENDIE)

28

RECOMMANDATIONS
GÉNÉRALES ET REMARQUES

30

CERTIFICATION TECLIT

31

Liste de contrôle TECLIT

32

DONNÉES TECHNIQUES



ROCKWOOL®

La sécurité, la protection et la satisfaction

sont des besoins fondamentaux de l'homme. De même, les multiples qualités cachées du basalte, cette roche volcanique que nous utilisons depuis 80 ans pour fabriquer des produits destinés à améliorer le bien-être humain, revêtent une importance élémentaire identique. Grâce aux solutions d'isolation de qualité que nous proposons, nous révélons tout le potentiel que nous offre cette matière première naturelle.

La protection de l'être humain

constitue la priorité première – que ce soit dans les pièces à vivre, les lieux de travail ou les bâtiments publics. Notre isolation incombustible en laine de roche assure la protection contre les incendies et garantit un niveau de sécurité que nous avons baptisé la « responsabilité 1000 °C » : si un incendie se déclare, cette isolation permet de gagner un temps précieux pour mettre les personnes présentes en sécurité. Tout cela grâce à un matériau ayant subi son baptême du feu dès sa formation !

Nos solutions d'isolation en laine de roche améliorent la vie moderne

de différentes manières. Ainsi, une isolation acoustique efficace nous protège des nuisances sonores provenant de l'intérieur comme de l'extérieur. De la même façon, les excellentes qualités d'isolation thermique de nos produits permettent d'économiser de l'énergie. Par nature, la laine de roche est un modèle de protection climatique et de durabilité.

C'est bien plus qu'une simple isolation

que nous parvenons à créer grâce à la puissance originelle de la roche volcanique. La laine de roche constitue la clé d'une multitude de solutions durables qui améliorent significativement notre existence. Découvrez le confort agréable que procure une pièce de vie isolée par nos matériaux sûrs et durables.





Voici pourquoi la roche revêt une importance fondamentale pour notre vie moderne.



Pourquoi faire du volcan notre emblème ? Parce qu'il symbolise l'origine même du minéral naturel au départ duquel nous produisons nos solutions à base de laine de roche. La roche volcanique est une matière première naturelle inépuisable. Elle nous permet de développer des produits de qualité supérieure, durables, d'une grande longévité et parfaitement adaptés à la vie moderne. Nos solutions contribuent en outre à répondre aux grands défis mondiaux actuels et notamment à la réduction des émissions de CO₂-uitstoot.

Remarque importante :

Veillez lire soigneusement cette notice de montage afin d'avoir la certitude que le système ROCKWOOL TECLIT a été correctement mis en œuvre. Le présent guide technique offre une vue d'ensemble de l'installation TECLIT, en ce compris l'utilisation des accessoires tels que les soupapes, les coudes, les profilés en T, les pompes, etc. pour différentes applications.



Le système TECLIT® :

- 1** TECLIT® PS 200 Coquille
- 2** TECLIT® Hanger Système de fixation
- 3** TECLIT® LM 200 Matelas à lamelles
- 4** TECLIT® Alutape Bande adhésive renforcée en aluminium
- 5** TECLIT® Flextape Bande d'étanchéité souple

Le système TECLIT® : l'isolation frigorifique made by ROCKWOOL®

ROCKWOOL TECLIT a été spécialement conçu pour l'isolation des canalisations de refroidissement des installations techniques et convient pour les tuyaux d'eau potable, d'eau de refroidissement et d'air froid. Ce système d'isolation en laine de roche, incombustible et à haute performance, combine toutes les propriétés éprouvées des produits ROCKWOOL.

1 L'isolation solide des canalisations : la coquille ROCKWOOL TECLIT PS 200

TECLIT PS 200 est une coquille de haute qualité en laine de roche, incombustible, disposée en nappes concentriques et revêtue d'une feuille d'aluminium renforcée de fibres de verre particulièrement résistante, très peu perméable à la vapeur d'eau et pourvue d'une languette autocollante. Grâce à leur excellente stabilité dimensionnelle et à leur rigidité, les coquilles TECLIT peuvent être appliquées rapidement et en toute sécurité. Les coquilles isolantes TECLIT PS 200 représentent donc une solution robuste et très performante.

2 Le système de fixation idéal : ROCKWOOL TECLIT Hanger

Le système de fixation TECLIT Hanger se compose d'un noyau en laine de roche robuste et résistant à la compression, ce qui lui permet de supporter la charge.

Comme le TECLIT PS 200, le TECLIT Hanger est revêtu d'un film en aluminium particulièrement résistant à la vapeur et renforcé de fibres de verre, ainsi que d'une languette autocollante pour sceller l'isolation. L'utilisation de ce type de fixation externe permet d'éviter les ponts thermiques.

■ Support de fixation pour canalisations facile à ouvrir et à fermer

La charnière spéciale du support permet à l'installateur d'ouvrir et de refermer facilement le support de fixation d'une seule main*, ce qui réduit considérablement le temps de mise en œuvre.

■ Deux possibilités de fixations différentes sur un même collier

Les supports TECLIT Hanger sont équipés d'un écrou de fixation 2 en 1 et peuvent être combinés avec des tiges filetées de différentes tailles.

3 Le complément optimal du TECLIT PS 200 : le matelas à lamelles ROCKWOOL TECLIT LM 200

Le TECLIT LM 200 est un matelas à lamelles en laine de roche, robuste mais souple, comportant des fibres disposées verticalement et revêtues en usine d'un film d'aluminium haute performance, très résistant à la vapeur et renforcé de fibres de verre. Le TECLIT LM 200 peut être cintré facilement et s'avère idéal pour l'isolation des éléments intégrés comme les vannes, les pompes et les brides, mais aussi pour les réservoirs et d'autres installations de grandes dimensions. L'orientation verticale des fibres composant le noyau en laine de roche assure son excellente résistance à la compression. C'est pourquoi le TECLIT LM 200 constitue une solution d'isolation de qualité supérieure, durable et solide.

4 Le joint d'étanchéité résistant à la déchirure : ROCKWOOL TECLIT Alutape

Le joint TECLIT Alutape est une bande adhésive en aluminium résistant à la déchirure, renforcée de fibres de verre et très peu perméable à la vapeur, qui scelle efficacement tous les joints et raccords du système d'isolation TECLIT.

5 Le joint d'étanchéité souple : ROCKWOOL TECLIT Flextape

La bande adhésive d'étanchéité souple TECLIT Flextape est appliquée autour des points de pénétration du revêtement en aluminium, par exemple à hauteur des fixations des conduites ou des équipements de mesure et de commande, des pompes, des brides et des autres éléments qui perforent la couche isolante et sont en contact avec l'air ambiant.



* Pour les supports de canalisations jusqu'au Ø 200 mm (voir également la page 34).

ROCKWOOL® TECLIT®

5 avantages pour un même système

1 Protection incendie

Le matériau d'isolation incombustible - il répond à la classe d'incendie EUROCLASS A2-s1,d0 selon la norme EN 13501-1 - garantit une protection optimale contre l'incendie. Ce matériau peut dès lors être utilisé sans recouvrement supplémentaire et sans autre protection anti-feu, ce qui réduit les risques et permet de réaliser des économies de temps, d'argent et d'espace.

2 Pare-vapeur extrêmement solide

Grâce à son treillis de renfort spécial en fibres de verre, le nouveau film d'aluminium que nous avons développé est nettement plus robuste et résistant aux heurts que les couches d'aluminium traditionnelles. Il permet ainsi d'éviter les dégradations de l'enveloppe extérieure non seulement en cours d'utilisation, mais aussi lors de la construction.

3 Facile et rapide à mettre en œuvre

Le système ROCKWOOL TECLIT est très simple à poser et diffère à peine des autres matériaux d'isolation techniques traditionnels proposés par ROCKWOOL. Le délai de mise en œuvre est sensiblement plus court que celui des matériaux d'isolation conventionnels, en particulier pour les sections droites et surtout les grands diamètres.

4 Grande longévité et résistance aux UV

Le système ROCKWOOL TECLIT est résistant aux UV et indéformable; en outre, il conserve son coefficient de conductivité thermique (valeur lambda) dans le temps et se révèle très durable.

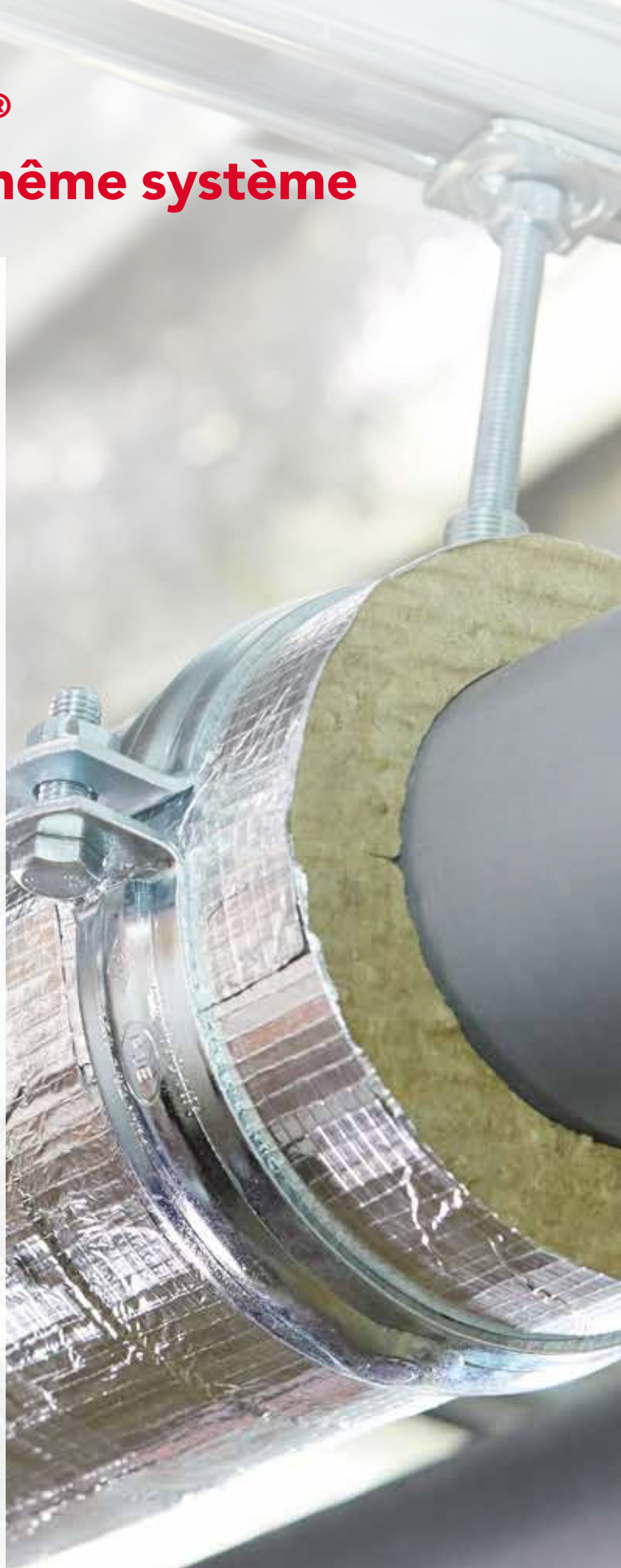
5 Convient pour des températures comprises entre 0 °C et 250 °C

Le système ROCKWOOL TECLIT est spécialement conçu pour l'isolation des applications froides. Toutefois, il peut également être utilisé à des températures allant jusqu'à 250 °C. Pour les installations techniques fonctionnant à des températures variables, par exemple pour la climatisation durant l'été et le chauffage pendant l'hiver, le système TECLIT répond aux exigences toujours plus strictes imposées aux isolants mixtes chaud-froid.

Testé

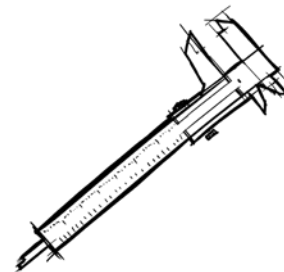
Testé par le FIW (Forschungsinstitut für Wärmeschutz)

Le système ROCKWOOL TECLIT a été soumis à un test de longue durée par l'institut indépendant FIW (Forschungsinstitut für Wärmeschutz) de Munich et jugé approprié pour l'isolation des installations froides.



ROCKWOOL® TECLIT®

Notice de montage



Le système TECLIT n'est pas seulement facile à installer, il présente également les propriétés que nécessite l'isolation frigorifique. Toutefois, le fonctionnement parfait du système requiert une mise en œuvre soignée.

Voici les points auxquels il convient de prêter attention avant de commencer les travaux d'isolation :

- Avant de poser le ROCKWOOL TECLIT, les canalisations et les accessoires doivent être traités contre la corrosion. En outre, toutes les surfaces doivent être propres et exemptes de poussière.

A. TECLIT Hanger



pages
8-9

B. Coquilles isolantes ROCKWOOL TECLIT PS 200



pages
10-16

- Canalisations droites 10
- Compartimentage 11
- Coudes / coudes segmentés 12-13
- Raccords en T (variantes 1 + 2) 14-15
- Revêtements supplémentaires 16

C. Système



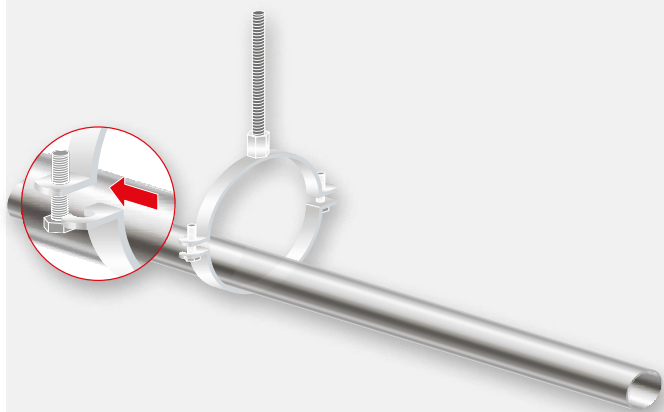
pages
17-23

TECLIT® Hanger

Le support de canalisation incombustible qui évite les ponts thermiques

Étape 1

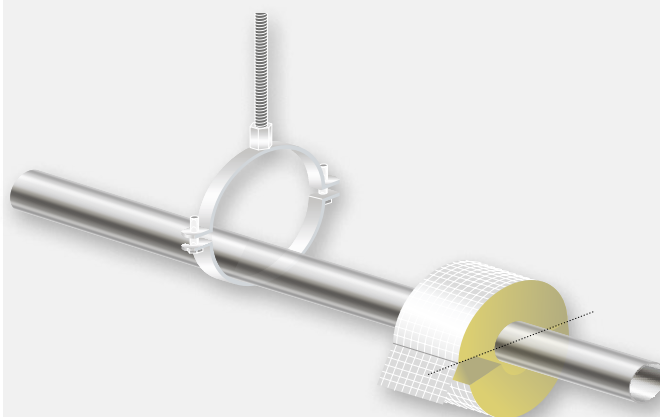
- Si nécessaire, nettoyez la surface de la canalisation au moyen d'un produit de nettoyage adapté.
- Placez les colliers autour de la canalisation. Ne resserrez pas encore les vis de tension.



Étape 2

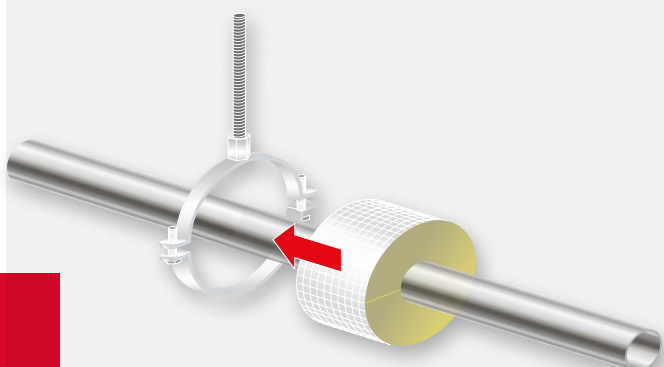
- Ouvrez le noyau en laine de roche et enflez-le sur la canalisation jusqu'à toucher le collier.
- Refermez étroitement le noyau autour de la canalisation et obturez le joint longitudinal à l'aide de la languette autocollante. Le joint longitudinal du noyau en laine de roche doit être disposé à l'horizontale pour assurer une répartition homogène de la pression sur le matériau isolant.

Veillez à ce que la languette autocollante se rabatte vers le bas.



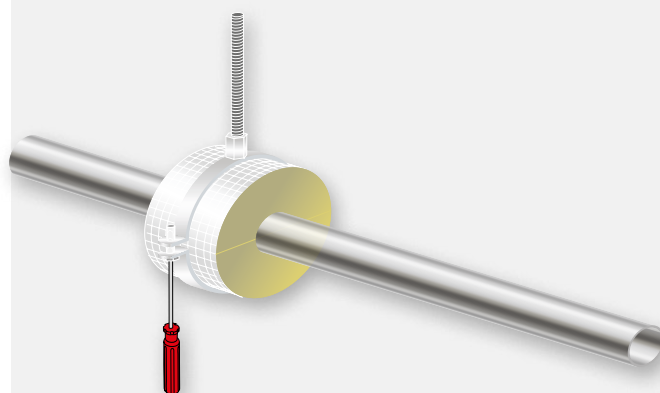
Étape 3

- Glissez précautionneusement le noyau en laine de roche dans le collier en veillant à ne pas endommager le film d'aluminium.
- Positionnez le support de canalisation au centre du noyau.



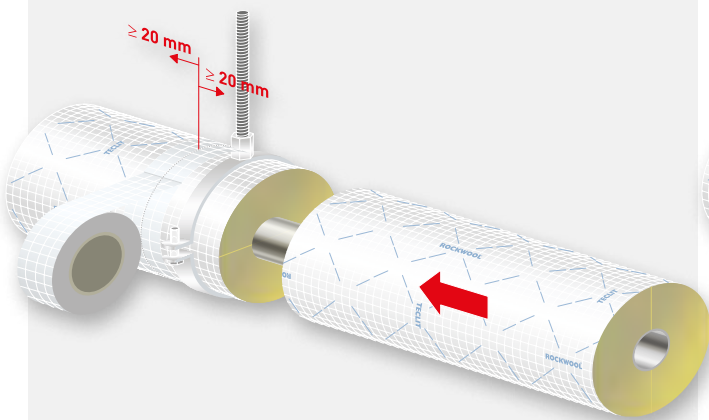
Étape 4

- Resserrez la bride du collier en vissant précautionneusement les vis de tension à l'aide d'un tournevis ou d'une clé à écrous.



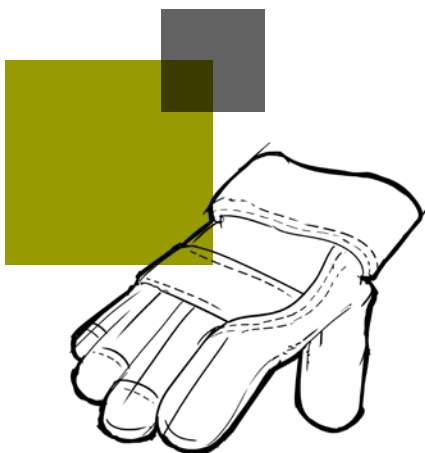
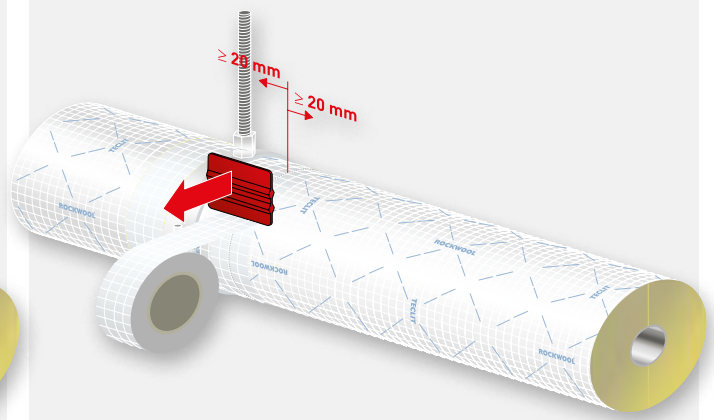
Étape 5

- Après avoir installé les supports TECLIT Hanger, vous pouvez poser les coquilles TECLIT PS 200. Faites-les glisser contre le noyau en laine de roche des TECLIT Hangers.



Étape 6

- Scellez les chants de contact au TECLIT Alutape. Le TECLIT Alutape doit couvrir au moins une circonférence entière de la canalisation et vous devez veiller à ce que le ruban couvre au minimum 20 mm de chaque côté du raccord



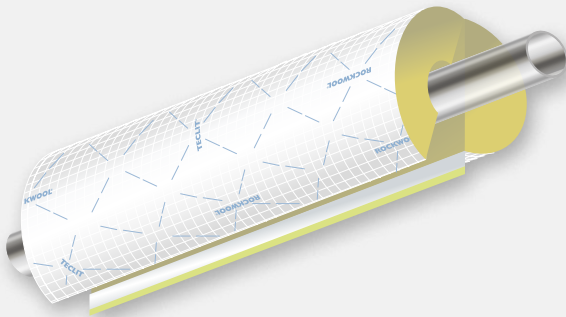
Lissez ensuite toutes les bandes adhésives au moyen d'une spatule adaptée.

Coquilles isolantes TECLIT® PS 200

Canalisations droites

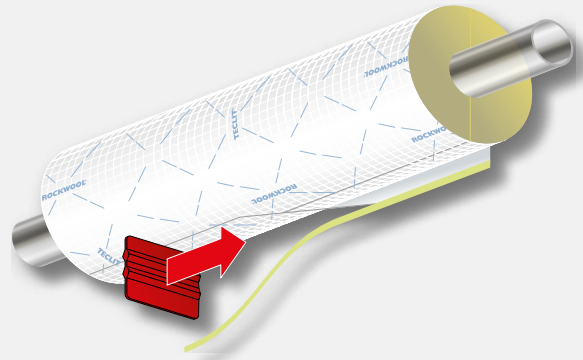
Étape 1

- Si nécessaire, nettoyez la surface des canalisations au moyen d'un produit de nettoyage adapté.
- Ouvrez la coquille isolante et glissez-la sur la canalisation.
- Positionnez la languette autocollante du joint longitudinal en dessous de la canalisation.



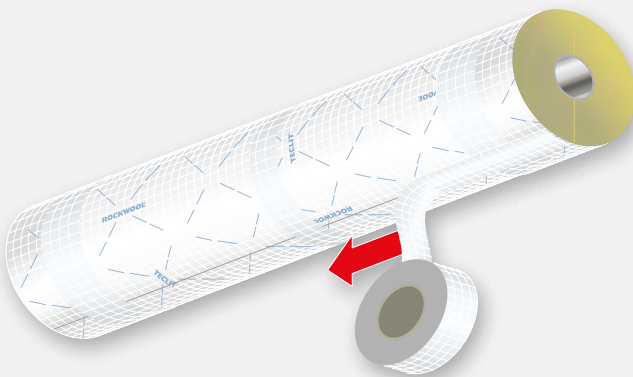
Étape 2

- Enlevez le film de protection de la languette autocollante.
- Scellez la coquille isolante en rabattant la languette autocollante sur le joint longitudinal et en la lissant sans faire de plis.
- Utilisez une spatule pour bien lisser la languette autocollante et éliminer l'air excédentaire.



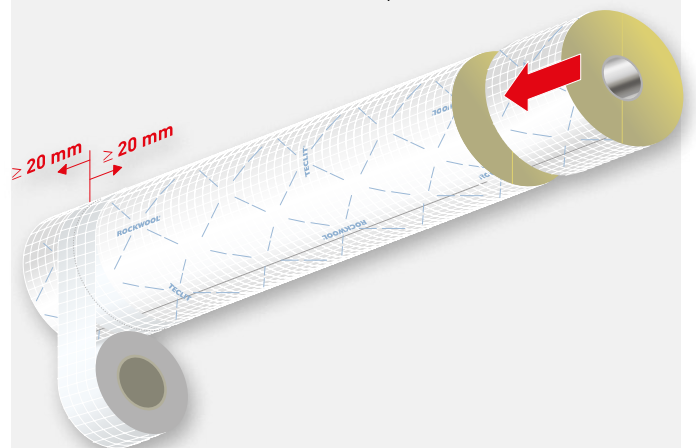
Étape 3

- Il est indispensable de recouvrir les joints longitudinaux au TECLIT Alutape.



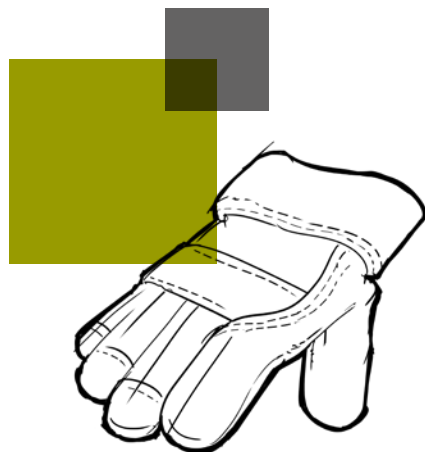
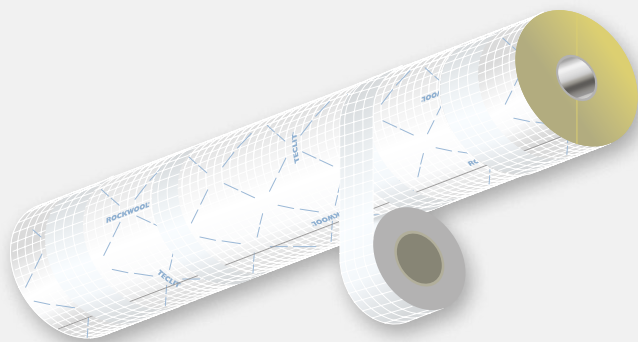
Étape 4

- Faites glisser la coquille isolante sur la canalisation, jusqu'aux coquilles voisines. Scellez tous les chants de contact au TECLIT Alutape.
- Enroulez le TECLIT Alutape au moins sur une circonférence entière de la canalisation et veillez à ce que le ruban couvre au minimum 20 mm de chaque côté du raccord. Recouvrez le rabat longitudinal au TECLIT Alutape.



Étape 5

- Pour plus de sécurité, vous pouvez appliquer des cerclages supplémentaires au TECLIT Alutape en dehors des raccords (option facultative).

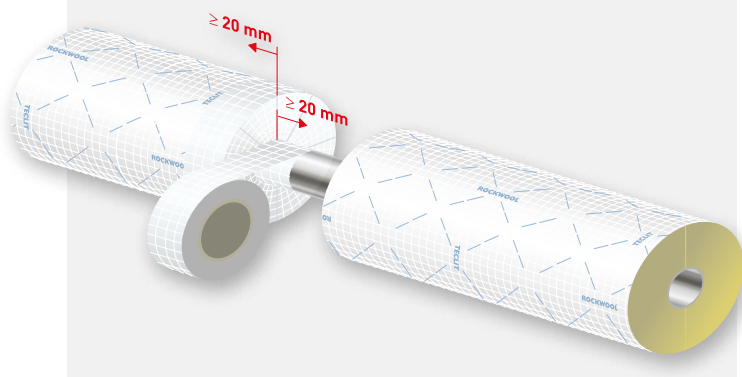


Lissez ensuite toutes les bandes adhésives au moyen d'une spatule adaptée.

Compartimentage

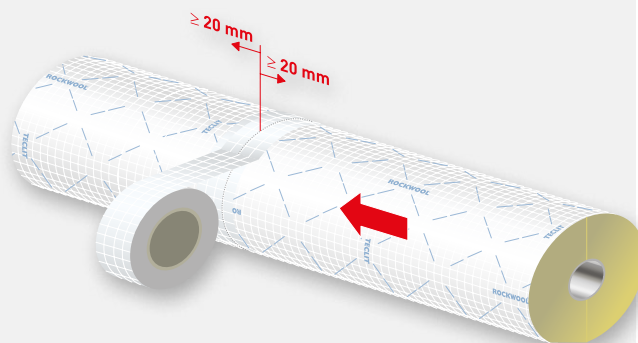
Étape 1

- Pour détecter plus facilement les fuites éventuelles sur les canalisations isolées, nous recommandons de compartimenter les coquilles TECLIT PS 200 tous les 3 à 4 m. Ce compartimentage peut être réalisé très facilement au TECLIT Alutape.
- Veillez à ce que le TECLIT Alutape déborde sur le film d'aluminium de la coquille isolante et qu'il adhère à la canalisation sur 20 mm minimum.
- Le chant transversal aux deux extrémités de l'isolation doit toujours être scellé au ruban.



Étape 2

- Glissez à présent la coquille isolante adjacente contre le compartimentage réalisé.
- Obturez les raccords entre les segments isolés au TECLIT Alutape, comme décrit à la page 10 (étape 4).

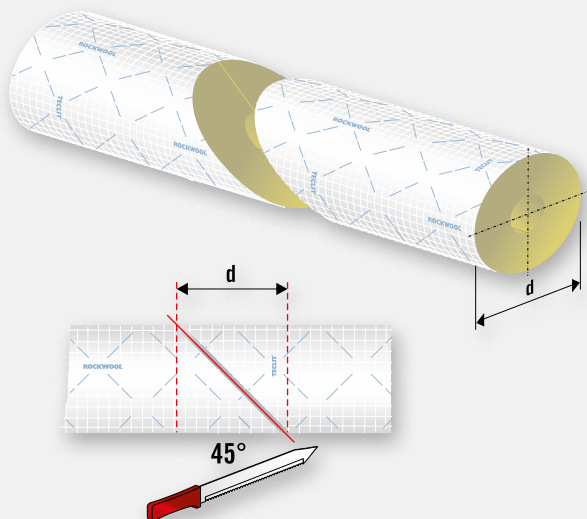


Coquilles isolantes TECLIT® PS 200

Coude à 90°

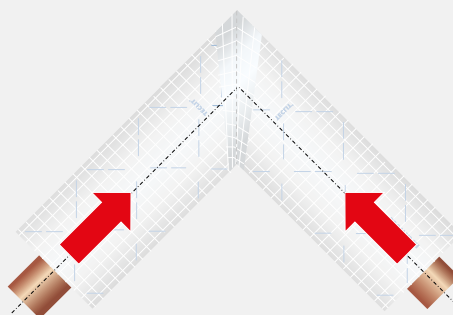
Étape 1

- Posez la coquille isolante sur un support plat. La ligne rouge indique le trait de coupe. Veillez à ce que l'angle soit correct (45°). Utilisez un couteau adapté et bien aiguisé.



Étape 2

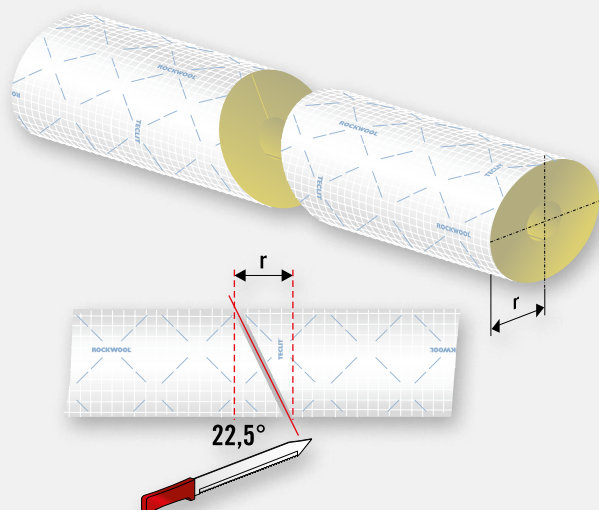
- Glissez les segments isolants sur la canalisation et rabattez la languette autocollante après avoir enlevé le film de protection.
- Glissez les chants coupés en biais l'un contre l'autre et scellez-les au TECLIT Alutape (voir page 11 - étape 2). Veillez à ce que les segments soient parfaitement jointifs et évitez la présence de joints béants et de fentes.



Coude à 45°

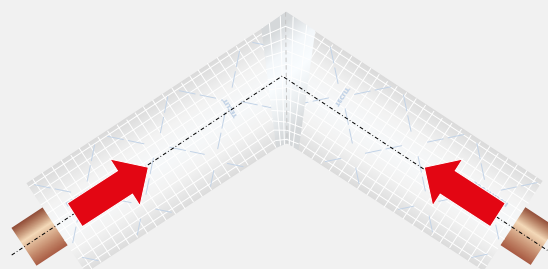
Étape 1

- Posez la coquille isolante sur un support plat. La ligne rouge indique le trait de coupe. Veillez à ce que l'angle soit correct (22,5°). Utilisez un couteau adapté et bien aiguisé.



Étape 2

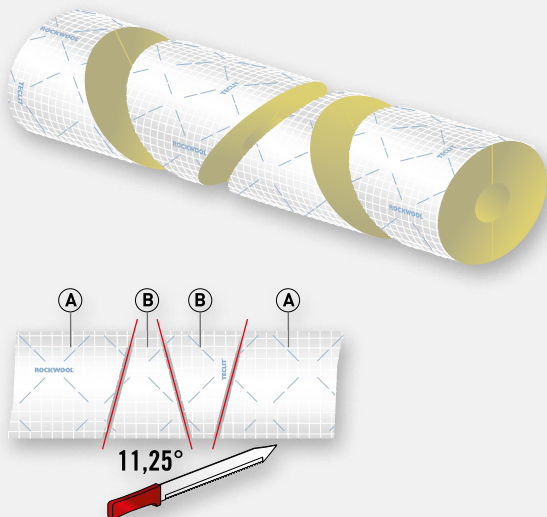
- Glissez les segments isolants sur la canalisation et rabattez la languette autocollante après avoir enlevé le film de protection.
- Glissez les chants coupés en biais l'un contre l'autre et scellez-les au TECLIT Alutape (voir page 11 - étape 2). Veillez à ce que les segments soient parfaitement jointifs et évitez la présence de joints béants et de fentes.



Coude segmenté à 90°

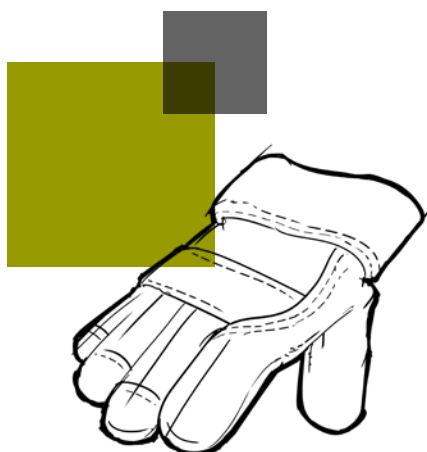
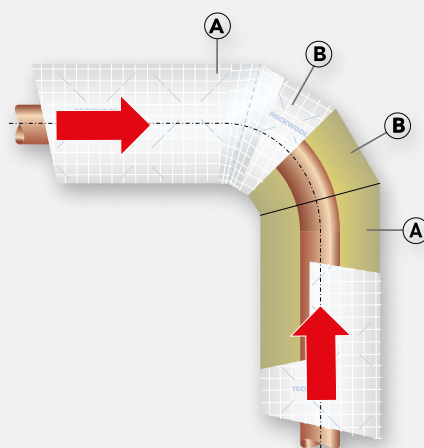
Étape 1

- Posez la coquille isolante sur un support plat. Découpez-la suivant un angle de 11,25° pour dimensionner les segments A et B. Utilisez un couteau adapté et bien aiguisé.



Étape 2

- Glissez les segments isolants sur la canalisation et rabattez la languette autocollante après avoir enlevé le film de protection.
- Glissez les chants coupés en biais l'un contre l'autre et scellez-les au TECLIT Alutape. Veillez à ce que les segments soient parfaitement jointifs et évitez la présence de joints béants et de fentes.



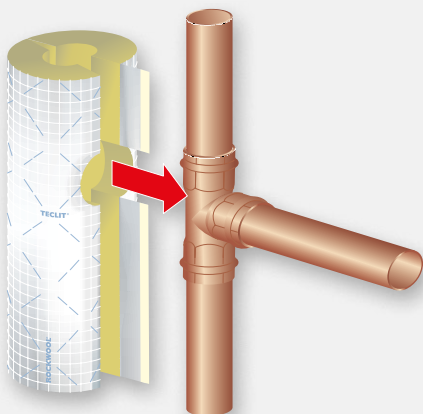
Lissez ensuite toutes les bandes adhésives au moyen d'une spatule adaptée.

Coquilles isolantes TECLIT® PS 200

Raccords en T variante 1

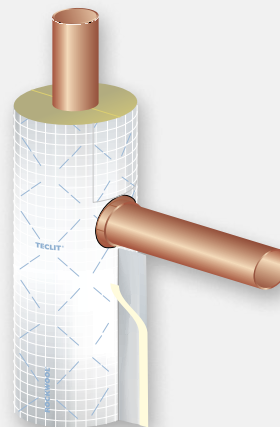
Étape 1

- Découpez un trou rond correspondant au diamètre de la canalisation au niveau du joint longitudinal de l'isolation. L'espace libre autour de la canalisation ne peut être supérieur à 2 mm. S'il est plus large, colmatez-le au moyen de restes de laine de roche.



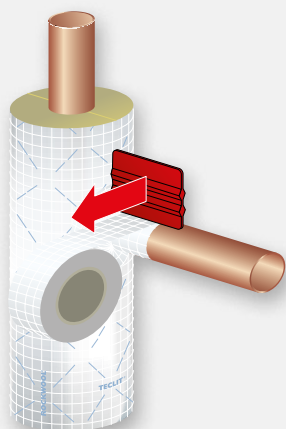
Étape 2

- Posez les segments isolants à leur emplacement définitif sur la canalisation. Vérifiez si la coquille isolante peut être correctement fermée.
- Retirez le film de protection de la languette autocollante morceau par morceau.
- Scellez ensuite l'isolation en rabattant la languette autocollante sur le joint longitudinal et en la lissant sans faire de plis.



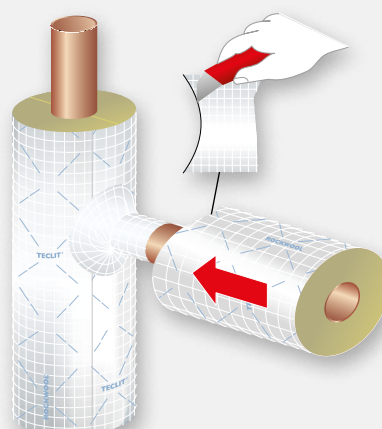
Étape 3

- Collez les joints sur le raccord en T au TECLIT Alutape (collage des chants aboutés, voir page 11 - étape 1).



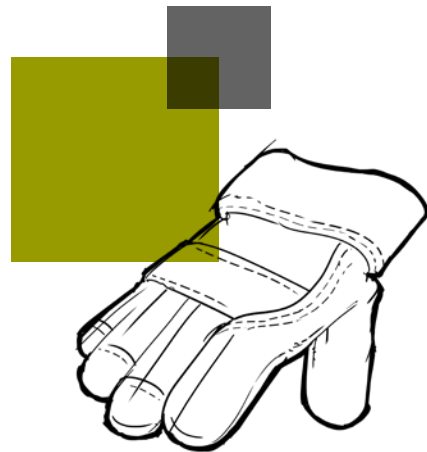
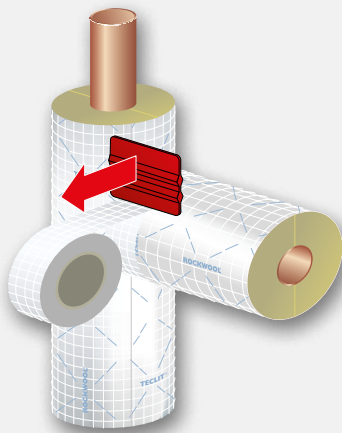
Étape 4

- Pour isoler la conduite de dérivation, adaptez l'extrémité du fourreau isolant à la forme extérieure de la canalisation déjà isolée.



Étape 5

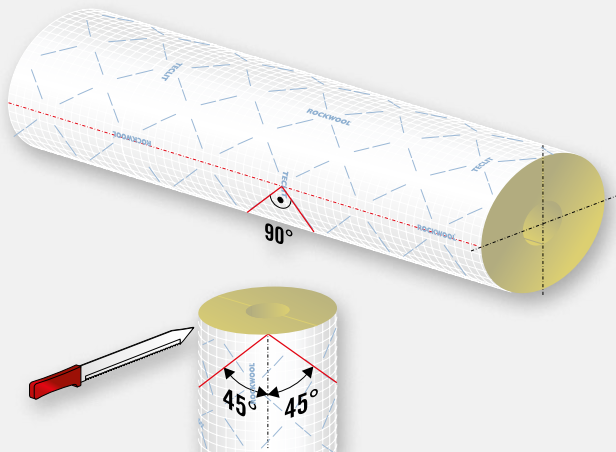
- Posez les segments isolants sur la canalisation puis rabattez la languette autocollante sur le joint longitudinal.
- Glissez les chants coupés en biais l'un contre l'autre et scellez-les au TECLIT Alutape (voir page 11 - étape 2). Veillez à ce que les segments soient parfaitement jointifs et évitez la présence de joints béants et de fentes.



Raccords en T variante 2

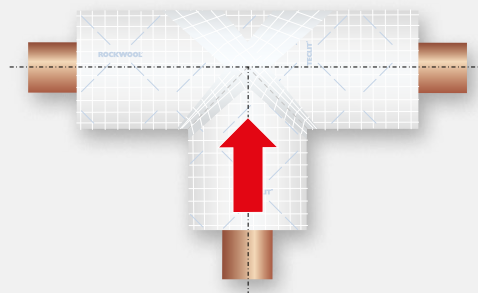
Étape 1

- Posez la coquille isolante sur un support plat.
- La ligne rouge indique le trait de coupe. Découpez un coin à 90° sur la face inférieure de l'isolation continue.
- Découpez l'extrémité de la coquille auxiliaire suivant un angle de 45° par rapport à la ligne centrale.



Étape 2

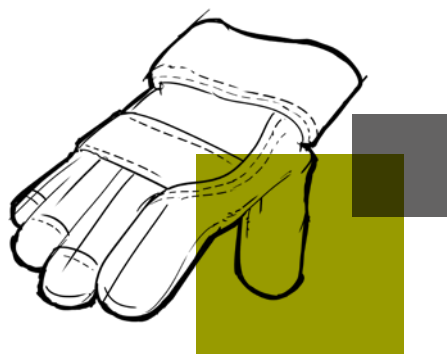
- Posez les segments isolants sur la canalisation puis rabattez la languette autocollante sur le joint longitudinal.
- Glissez les chants coupés en biais l'un contre l'autre et scellez-les au TECLIT Alutape comme décrit ci-dessus. Veillez à ce que les segments soient parfaitement jointifs et évitez la présence de joints béants et de fentes.



Coquilles isolantes TECLIT® PS 200

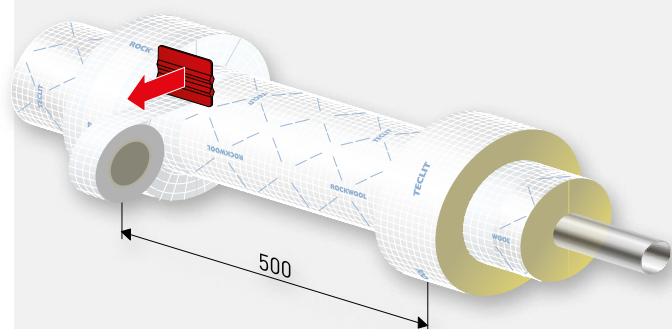
Revêtements supplémentaires

Ces revêtements constituent une protection mécanique et/ou une protection contre les intempéries. Ils sont nécessaires lorsque l'environnement peut avoir une incidence sur les propriétés du matériau isolant ou sur l'efficacité du pare-vapeur. Dans le cas d'installations extérieures, le matériau isolant doit être correctement protégé contre les infiltrations d'eau. Le matériau du revêtement externe peut influencer négativement la tenue au feu du système d'isolation.



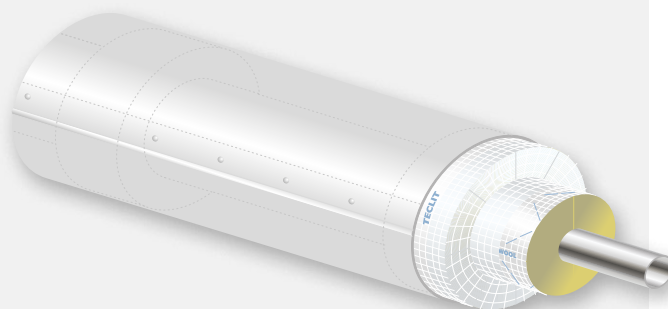
Étape 1

- Pour la structure porteuse, utilisez des bandes de TECLIT LM 200 de 100 mm de largeur. L'écartement entre les anneaux de soutien doit être de 1 000 mm (pour une canalisation de 54 mm de diamètre max.). Si le diamètre de la canalisation en place est supérieur à 54 mm, respectez une distance maximale de 500 mm.



Étape 2

- Appliquez le revêtement externe sans endommager la surface du matériau isolant.
- Adaptez la longueur de la vis en fonction de l'épaisseur de l'isolation du support.



Isoler avec le système ROCKWOOL TECLIT® systemem

Isolation de brides, pompes, réservoirs, collecteurs et autres éléments intégrés

Avant de poser le système d'isolation, nettoyez tous les composants intégrés ainsi que les réservoirs et assurez-vous que l'installation est bien hors service. Pour les canalisations et vannes présentant un diamètre extérieur jusqu'à 324 mm, utilisez les coquilles TECLIT. Les diamètres supérieurs, les réservoirs ou les formes complexes peuvent quant à eux être isolés au moyen du matelas à lamelles TECLIT LM 200. Préalablement à la mise en œuvre, vérifiez l'épaisseur d'isolant dont vous avez besoin en fonction des circonstances et de l'environnement.

Pour obtenir le meilleur résultat possible, suivez les instructions des pages 18 à 25.

Remarques importantes

- Soignez les raccords pour qu'ils ne présentent pas de joints béants.
- Veillez à ce que les joints soient toujours bien scellés.
- Veillez à ne pas endommager le film d'aluminium !
- Au niveau des points de raccordement, scellez les chants de l'isolant au TECLIT Alutape.
- À hauteur des supports de canalisations, des brides, des pompes, etc. qui traversent l'isolant, le film d'aluminium doit être parfaitement scellé au TECLIT Flextape !



Isoler avec le système TECLIT®

Dispositif de distribution d'une installation

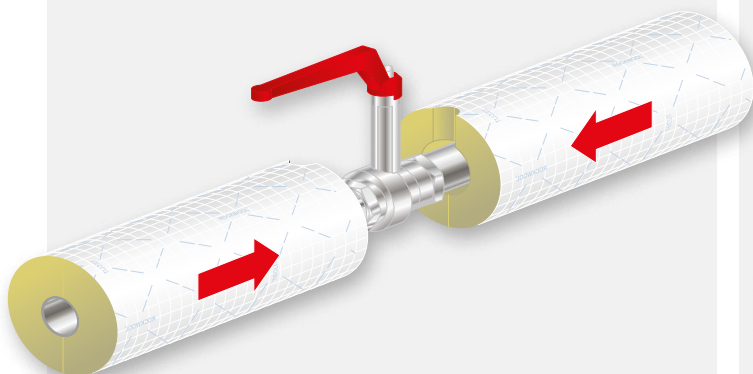


- Les canalisations peuvent être isolées au moyen de coquilles TECLIT PS 200. Les conseils de mise en œuvre se trouvent aux pages 12 à 17.
- Le matelas à lamelles TECLIT LM 200 convient idéalement pour les éléments d'installation de plus grandes dimensions, comme les tuyaux de plus gros diamètre. Longueur du développement : circonférence + épaisseur de l'isolant x 4.
- Pour éviter les déperditions calorifiques, les supports du dispositif de distribution doivent également être isolés.
- Veillez à ce que les chants des raccords de l'isolant soient parfaitement jointifs. Tous les raccords de l'isolant doivent être scellés au TECLIT Alutape. Il y a lieu d'appliquer le TECLIT Alutape sur un tour complet au moins et de veiller à ce qu'il couvre au minimum 20 mm de chaque côté du joint.
- Partout où certains composants de l'installation perforent la couche d'isolation, comme à hauteur des dispositifs de régulation et de mesure, les joints doivent être scellés au TECLIT Flextape.
- Avant de mettre l'installation en service, contrôlez tous les raccords, embranchements et éléments en saillie afin de détecter les fuites et dégradations éventuelles.

Vanne à bille

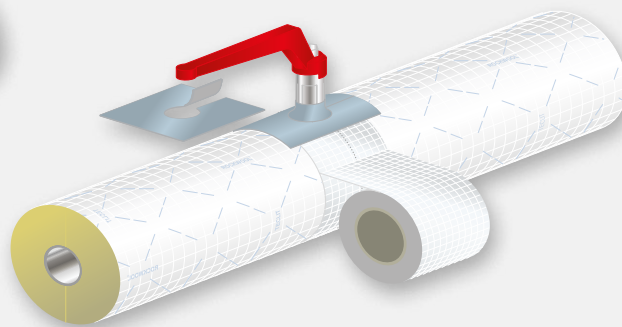
Étape 1

- Découpez un évidement semi-circulaire à l'extrémité de la coquille de manière à ce qu'il corresponde au diamètre du prolongement axial.
- Mettez les coquilles en place suivant les indications de la page 12 et faites-les glisser des deux côtés de l'axe jusqu'à ce que leurs extrémités se touchent.
- Veillez à ce que l'espace libre autour de l'axe n'excède pas 2 mm. Colmatez les espaces libres plus larges à la laine de roche.



Étape 2

- Scellez tous les raccords d'isolant au TECLIT Alutape suivant les indications des pages 10 et 11.
- Pour étancher les raccords d'isolant au niveau de l'axe de la vanne, utilisez du TECLIT Flextape. Pour ce faire, découpez une section suffisamment longue de Flextape afin de pouvoir recouvrir une largeur ≥ 20 mm à la fois sur l'axe et sur la surface de l'isolant. Appliquez la bande d'étanchéité souple en l'adaptant à la forme de l'accessoire et en veillant à ce que les surfaces de collage adhèrent parfaitement. Si l'élément de commande se trouve dans l'épaisseur de l'isolant, nous recommandons de travailler avec un prolongateur.

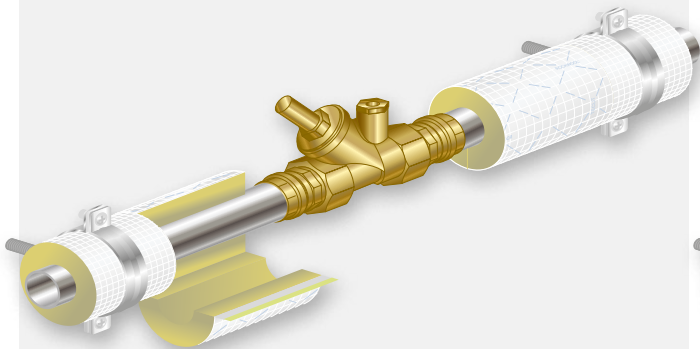


Coquille TECLIT® PS 200

Vanne monodirectionnelle avec bouchon de purge

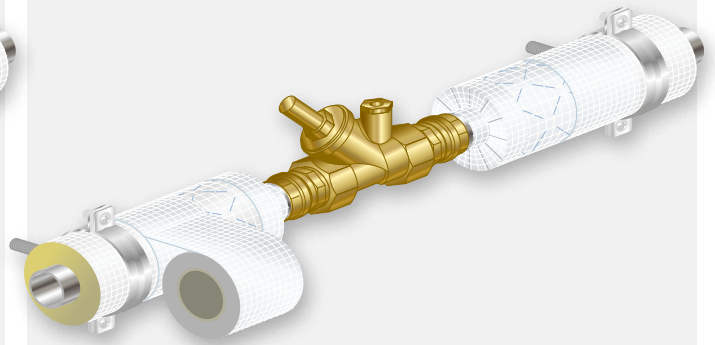
Étape 1

- Pour fixer la canalisation, utilisez le TECLIT Hanger (voir page 8).
- Isolez la canalisation des deux côtés de la vanne à l'aide de coquilles TECLIT PS 200 jusqu'à 50 mm environ avant le raccord fileté de la vanne (voir pages 10 et 11).



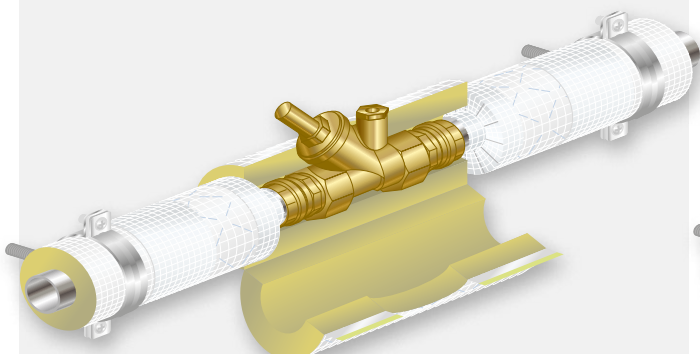
Étape 2

- Procédez à un compartimentage aux deux extrémités ouvertes des coquilles TECLIT PS 200 (voir page 11).
- Scellez tous les raccords de jonction d'extrémité et longitudinaux des coquilles TECLIT PS 200 au TECLIT Alutape (voir pages 10 et 11).



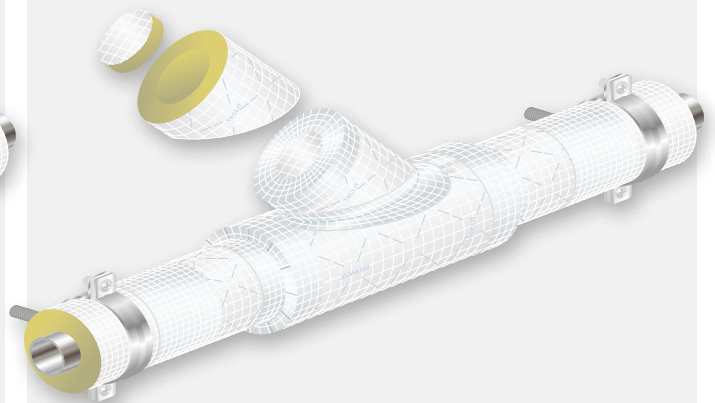
Étape 3

- Pour isoler la vanne, utilisez des coquilles TECLIT PS 200 de diamètre intérieur correspondant au minimum au diamètre extérieur du raccord fileté de la vanne. En outre, l'épaisseur de l'isolant doit être au moins égale à l'épaisseur de l'isolant garnissant la canalisation.
- Pour permettre à l'axe de percer l'isolant, réalisez un évidement de forme correspondante au niveau du joint longitudinal de la coquille TECLIT PS 200. Si l'élément de commande se trouve dans l'épaisseur de l'isolant, nous recommandons de travailler avec un prolongateur.



Étape 4

- Pour isoler l'axe, fabriquez un capuchon isolant. Pour ce faire, découpez une section adaptée de coquille TECLIT PS 200 en suivant un tracé oblique. Scellez-la ensuite en partie haute au moyen d'une section ronde que vous aurez découpée dans un matelas TECLIT LM 200.
- Glissez le capuchon isolant sur l'axe et scellez tous les raccords de l'isolant au TECLIT Alutape.

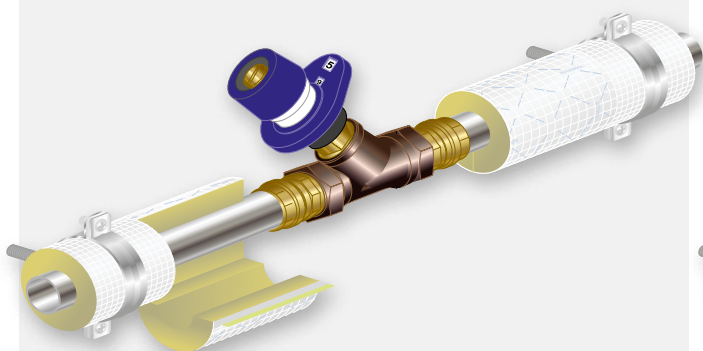


Coquille TECLIT® PS 200

Vanne de réglage

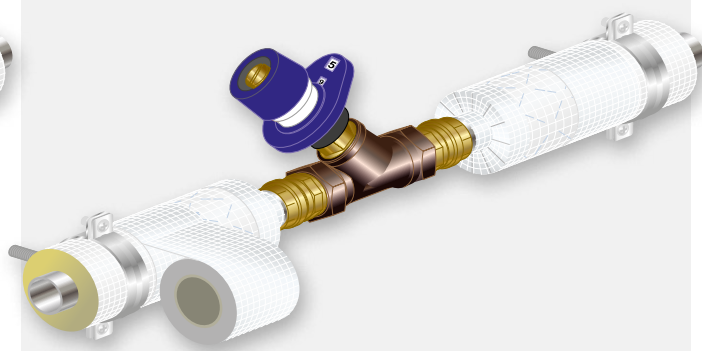
Étape 1

- Pour fixer la canalisation, utilisez le TECLIT Hanger (voir page 8).
- Isolez la canalisation des deux côtés de la vanne à l'aide de coquilles TECLIT PS 200 jusqu'à 50 mm environ avant le raccord fileté de la vanne (voir pages 10-11).



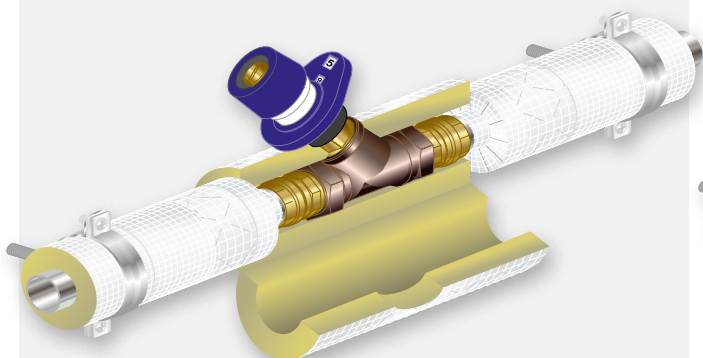
Étape 2

- Procédez à un compartimentage aux deux extrémités ouvertes des coquilles TECLIT PS 200 (voir page 11).
- Scellez tous les raccords de jonction d'extrémité et longitudinaux des coquilles TECLIT PS 200 au TECLIT Alutape (voir pages 10-11).



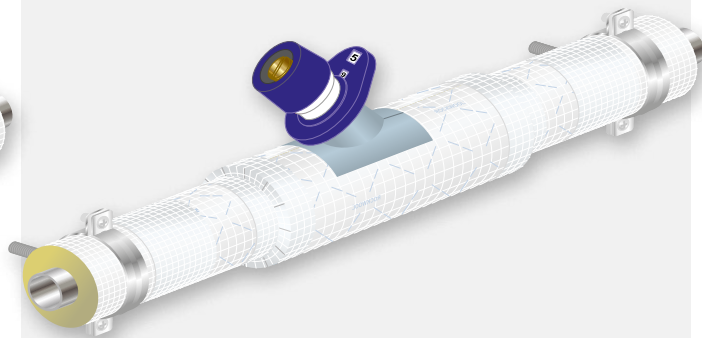
Étape 3

- Pour isoler la vanne, utilisez des coquilles TECLIT PS 200 de diamètre intérieur correspondant au minimum au diamètre extérieur du raccord fileté de la vanne. En outre, l'épaisseur de l'isolant doit être au moins égale à l'épaisseur de l'isolation garnissant la canalisation.
- Pour permettre à l'axe de percer l'isolant, réalisez un évidement de forme correspondante au niveau du joint longitudinal de la coquille TECLIT PS 200. Veillez à ce que l'espace libre autour de l'axe n'excède pas 2 mm. Colmatez les espaces libres plus larges à la laine de roche. Si l'élément de commande se trouve dans l'épaisseur de l'isolant, nous recommandons de travailler avec un prolongateur.



Étape 4

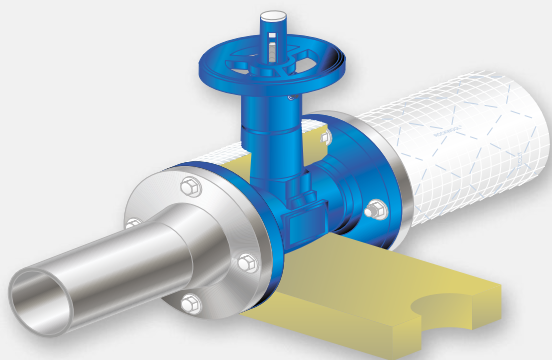
- Scellez tous les raccords de jonction d'extrémité et longitudinaux des coquilles TECLIT PS 200 au TECLIT Alutape (voir pages 10-11).
- Pour étancher les raccords d'isolant au niveau de l'axe de la vanne, utilisez du TECLIT Flextape. Pour ce faire, découpez une section suffisamment longue de Flextape afin de pouvoir recouvrir une largeur ≥ 20 mm à la fois sur l'axe et sur la surface de l'isolant. Appliquez la bande d'étanchéité en l'adaptant à la forme de l'accessoire et en veillant à ce que les surfaces de collage adhèrent parfaitement.



Vanne d'isolement

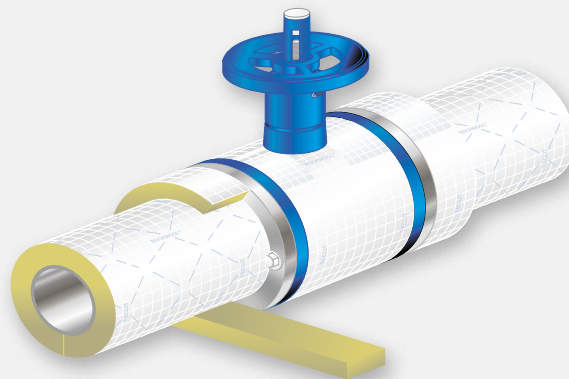
Étape 1

- Mettez les coquilles isolantes en place des deux côtés de la vanne et faites-les glisser jusqu'à la bride. Dans la mesure du possible, utilisez les coquilles TECLIT PS 200 pour isoler les canalisations et la vanne. Pour les conduites de plus gros diamètre, utilisez le matelas à lamelles TECLIT LM 200.
- Pour isoler le corps de vanne entre les brides, utilisez également le matelas TECLIT LM 200. Dans le même ordre d'idée, réalisez un évidement circulaire de même diamètre que l'axe au niveau du raccord longitudinal du feutre isolant.



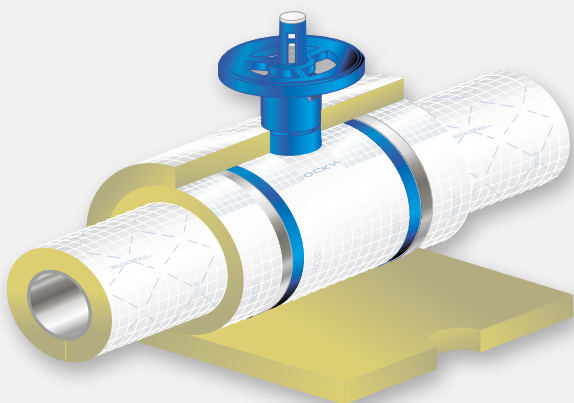
Étape 2

- Pour isoler le corps de vanne, vous aurez éventuellement besoin d'utiliser plusieurs couches jusqu'à ce que la surface de l'isolant coïncide avec la circonférence des brides.
- De l'autre côté de la bride, vous augmenterez alors l'épaisseur de l'isolant en procédant de la même manière. Selon les dimensions de la canalisation, cette pièce supplémentaire devra mesurer de 100 à 300 mm de large.



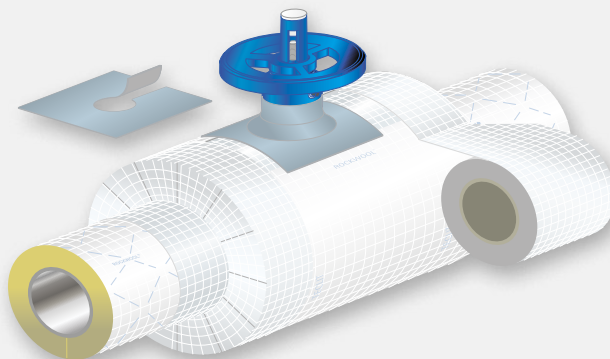
Étape 3

- Utilisez une autre couche d'isolant pour couvrir le corps de vanne en même temps que les brides. Dans le même ordre d'idée, réalisez un évidement circulaire de même diamètre que l'axe au niveau du raccord longitudinal du matelas isolant.
- Veillez à ce que l'espace libre autour de l'axe n'excède pas 2 mm. Colmatez les espaces libres plus larges à la laine de roche. Si l'élément de commande se trouve dans l'épaisseur de l'isolant, nous recommandons de travailler avec un prolongateur.



Étape 4

- Scellez tous les raccords de jonction d'extrémité et longitudinaux ainsi que les chants des extrémités ouvertes des coquilles TECLIT PS 200 au TECLIT Alutape (voir pages 10 et 11).
- Pour étancher les raccords d'isolant au niveau de l'axe de la vanne, utilisez du TECLIT Flextape. Pour ce faire, découpez une section suffisamment longue de Flextape afin de pouvoir recouvrir une largeur ≥ 20 mm à la fois sur l'axe et sur la surface de l'isolant. Appliquez la bande d'étanchéité en l'adaptant à la forme de l'accessoire et en veillant à ce que les surfaces de collage adhèrent parfaitement.



Coquille TECLIT® PS 200

Vanne mélangeuse à 3 voies

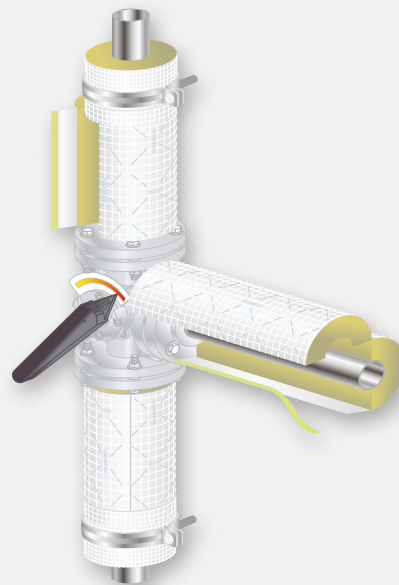
Étape 1

- Isolez les canalisations au moyen de coquilles TECLIT PS 200. En fonction des dimensions de la conduite, vous devez laisser un espace libre d'environ 300 à 500 mm entre l'extrémité de l'isolant et le raccord à bride de la vanne.
- Si la canalisation doit être dotée d'un support de fixation juste à côté de la vanne, vous placerez le TECLIT Hanger à une distance correspondante.
- Procédez à un compartimentage aux deux extrémités ouvertes des coquilles TECLIT PS 200 (voir page 11).



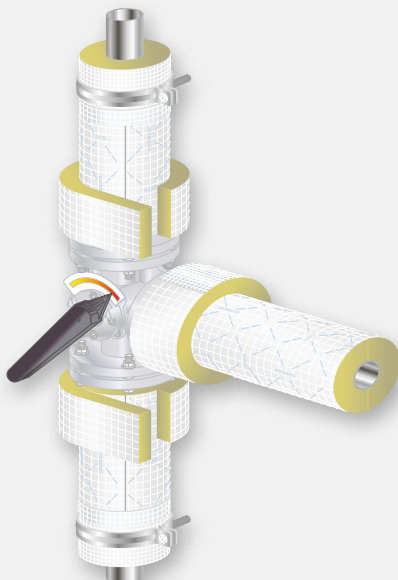
Étape 2

- Isolez entièrement la section restante de la canalisation, depuis l'extrémité étanchée à la bande adhésive jusqu'à la bride, au moyen d'une coquille TECLIT PS 200.



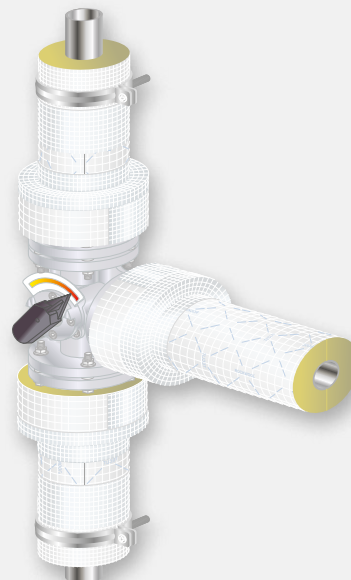
Étape 3

- Juste à côté des raccords à bride du corps de vanne, il est éventuellement possible que vous ayez besoin de plusieurs couches de TECLIT LM 200 jusqu'à ce que la surface de l'isolant coïncide avec la circonférence des brides. Selon les dimensions de la canalisation, cette pièce supplémentaire devra mesurer de 100 à 300 mm de large.



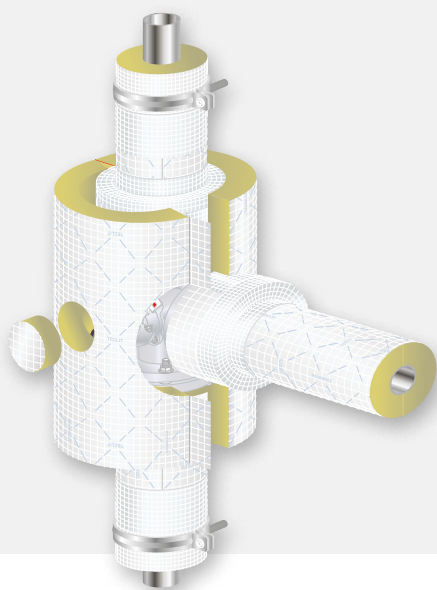
Étape 4

- Scellez tous les raccords de jonction d'extrémité et longitudinaux ainsi que les chants des extrémités ouvertes des coquilles TECLIT PS 200 et du feutre TECLIT LM 200 au TECLIT Alutape (voir pages 10 et 11).
- Pour pouvoir isoler entièrement la vanne, vous devez démonter la manette de réglage. Le cas échéant, celle-ci peut également être raccourcie.



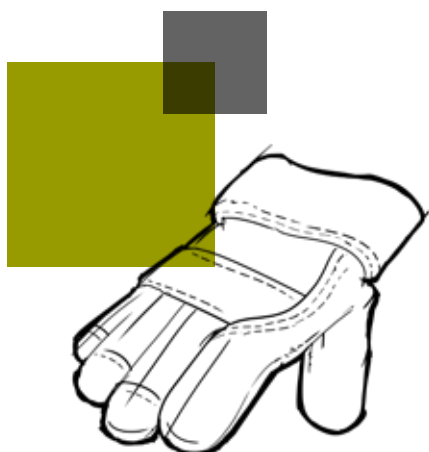
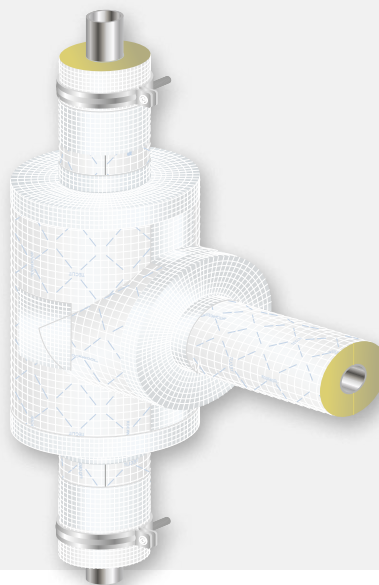
Étape 5

- À présent, vous allez recouvrir le corps de vanne avec une nouvelle couche d'isolant. Pour ce faire, utilisez une coquille TECLIT PS 200 dont le diamètre intérieur correspond au diamètre extérieur de la couche isolante qu'elle doit envelopper.
- Pour faciliter le montage, disposez le raccord longitudinal le long de la canalisation sortante. Découpez un évidement circulaire au niveau du raccord longitudinal de la coquille de manière à ce qu'il corresponde au diamètre de l'isolation de la canalisation sortante.



Étape 6

- Scellez tous les raccords de jonction d'extrémité et longitudinaux ainsi que les chants des extrémités ouvertes des coquilles TECLIT PS 200 et du feutre TECLIT LM 200 au TECLIT Alutape (voir pages 10 et 11).
- Pour accéder à la manette de réglage, vous pouvez découper une espèce de bouchon d'étanchéité dans l'isolant. Vous pouvez ensuite sceller ses raccords de jonction à la surface de l'isolant au TECLIT Alutape.



REMARQUE

En fin de montage, toutes les surfaces collées doivent être soigneusement comprimées et lissées au moyen d'une spatule adaptée. N'utilisez en aucun cas un outil dur ou tranchant pour cette opération.

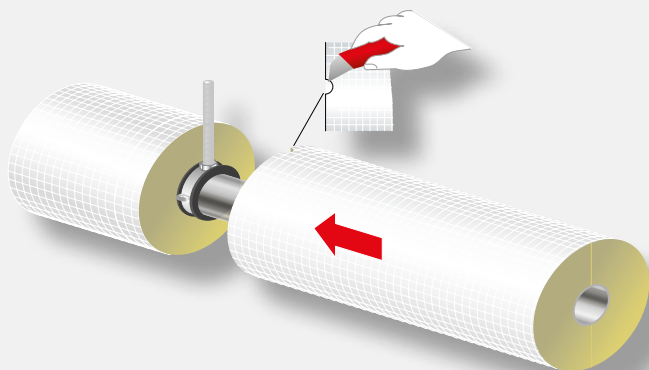
Montage de la coquille TECLIT® PS 200

Supports de fixation non isolés (non recommandé) - variante 1

L'utilisation du système de fixation TECLIT Hanger sur les canalisations frigorifiques isolées est recommandée pour monter un système d'isolation qui fonctionne de manière optimale. Cependant, si vous utilisez une isolation sans pare-vapeur en lieu et place du système TECLIT Hanger, veuillez tenir compte des instructions suivantes.

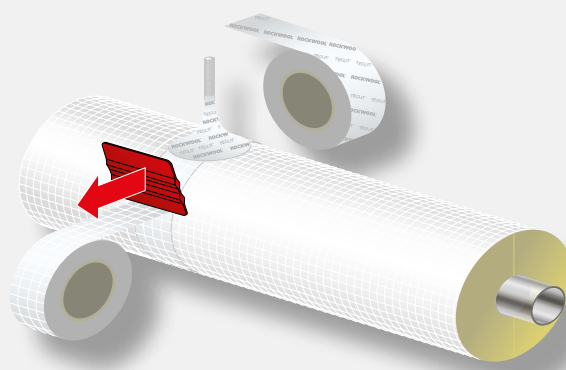
Étape 1

- Les surfaces de contact de l'isolant doivent toucher le support de canalisation.
- Pressez la première section d'isolant contre le support.
- Découpez un évidement adapté sur le chant latéral de la section adjacente pour y loger le collier.
- Veillez à ce que l'épaisseur minimale requise soit respectée à proximité du collier.
- Insérez la section sur la canalisation puis faites-la glisser pour abouter les chants des deux sections.
- Assurez-vous que les deux sections sont parfaitement jointives; ne laissez ni interstices, ni joints béants.
- Scellez tous les chants de contact au TECLIT Alutape.



Étape 2

- Le TECLIT Alutape doit couvrir au moins une circonférence entière de la canalisation et vous devez veiller à ce que le ruban couvre au minimum 20 mm de chaque côté du raccord.
- Étanchez la tige filetée du support de canalisation au ruban souple TECLIT Flextape.
- Lissez ensuite toutes les surfaces adhésives au moyen d'une spatule adaptée.



Remarque importante :

Veillez à ne pas endommager le film d'aluminium !
Au niveau des points de raccordement, scellez les chants de l'isolant au TECLIT Alutape. À hauteur des suspensions, des brides, des pompes, etc. qui traversent l'isolant, le film d'aluminium doit être parfaitement scellé au TECLIT Flextape !

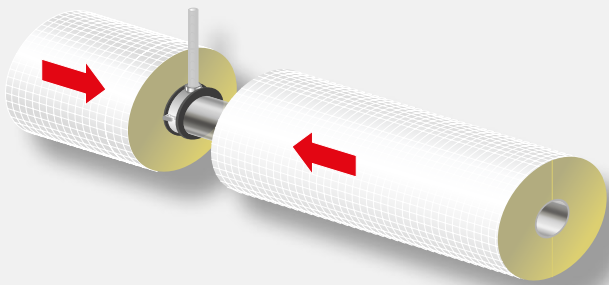
Montage de la coquille TECLIT® PS 200

Supports de fixation non isolés (non recommandé) - variante 2

Si l'isolation n'est pas suffisamment épaisse au niveau des brides des colliers de suspension, il y a lieu de poser une couche d'isolant supplémentaire. Cette variante ne peut être utilisée pour les conduites de petites dimensions et les isolations de faible épaisseur. Utilisez le matelas TECLIT LM 200 pour l'isolation du support de fixation de la conduite.

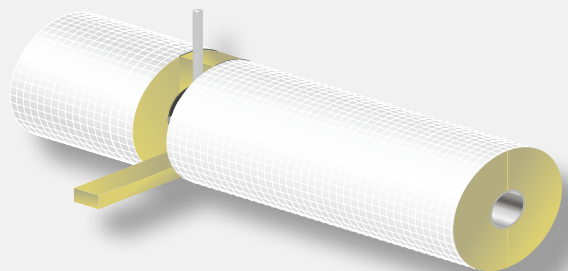
Étape 1

- Posez l'isolant sur les canalisations en amenant le chant contre le support mais sans découper d'évidement ; il subsiste donc une petite section non isolée.



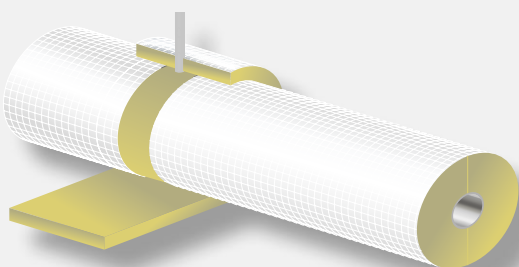
Étape 2

- Colmatez les fentes entre les éléments de l'installation et l'isolant au moyen de restes de matériau d'isolation (TECLIT PS 200 ou TECLIT LM 200).



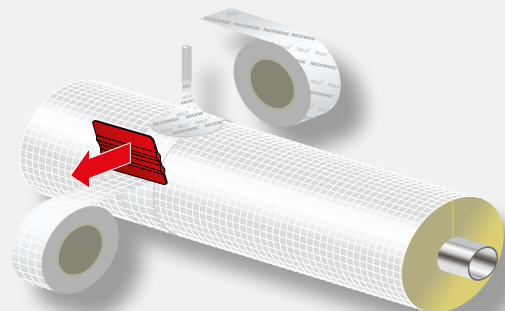
Étape 3

- Calculez la longueur comme suit :
Circonférence + 4x l'épaisseur de l'isolant ou diamètre + (2x l'épaisseur de l'isolant) x 3,14.
- Posez le matelas à lamelles de manière à ce qu'il recouvre l'isolation de la canalisation sur 60 mm au moins dans le sens de l'axe de la conduite, des deux côtés du collier.



Étape 4

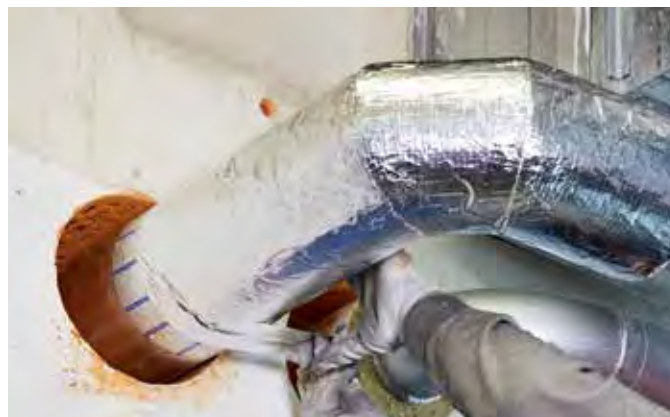
- Scellez tous les chants de contact au TECLIT Alutape. Soignez les raccords pour qu'ils ne présentent pas de joints béants. Enroulez le ruban d'aluminium au moins une fois sur la circonférence complète. Le ruban doit en outre recouvrir les deux côtés des raccords sur une distance minimale de 20 mm.
- Scellez à présent le film d'aluminium sur la tige filetée du support de canalisation au ruban souple TECLIT Flextape.
- Lissez ensuite toutes les surfaces adhésives au moyen d'une spatule adaptée.



La protection incendie avec ROCKWOOL® TECLIT®

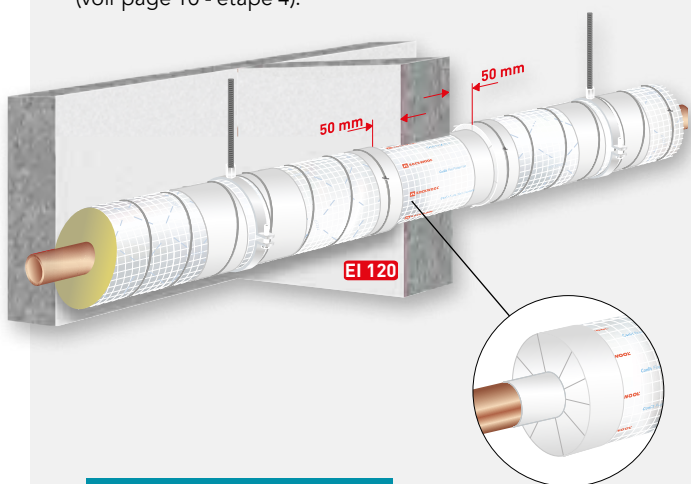
Testé sur système Conlit®

Si des canalisations isolées au TECLIT traversent des éléments de construction (murs ou plafonds) résistants au feu, vous pouvez réaliser les traversées de canalisations à l'aide du système reconnu de traversées de conduites Conlit. C'est valable tant pour les canalisations horizontales que pour les conduites verticales.



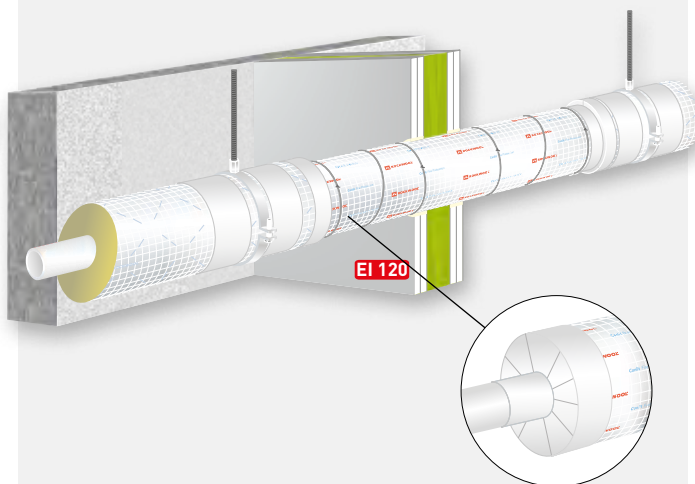
Traversées de canalisations pour conduites incombustibles

- Longueur de l'élément Conlit 150 U : épaisseur de l'élément de construction + 100 mm.
- L'isolant Conlit doit dépasser d'au moins 50 mm de chaque côté de l'élément de construction.
- Pressez la section suivante de TECLIT PS 200 contre l'isolant Conlit.
- Scellez les raccords circulaires au TECLIT Alutape (voir page 10 - étape 4).



Traversées de canalisations pour conduites combustibles

- Longueur de l'élément Conlit 150 U : 1000 mm.
- Pose centrée sur le mur/sol.
- Pressez la section suivante de TECLIT PS 200 contre l'isolant Conlit.
- Scellez les raccords circulaires au TECLIT Alutape (voir page 10 - étape 4).



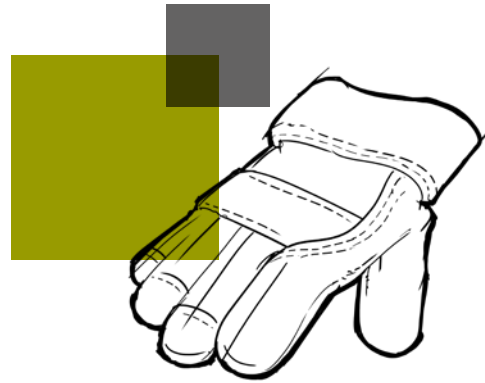
Le premier mètre du TECLIT PS 200 doit être doté d'une fixation supplémentaire des deux côtés des traversées (6 tours de fil de fer de 0,6 mm).

Les extrémités du fil de fer ne peuvent pas endommager le revêtement en aluminium des coquilles. Par mesure de sécurité, nous recommandons de fixer les extrémités du fil de fer avec du TECLIT Alutape.

Nous recommandons d'arrêter les extrémités du fil sur le dessus de l'isolant puis de recourber précautionneusement les brins vers la surface du tuyau et de les coller en place au TECLIT Alutape.

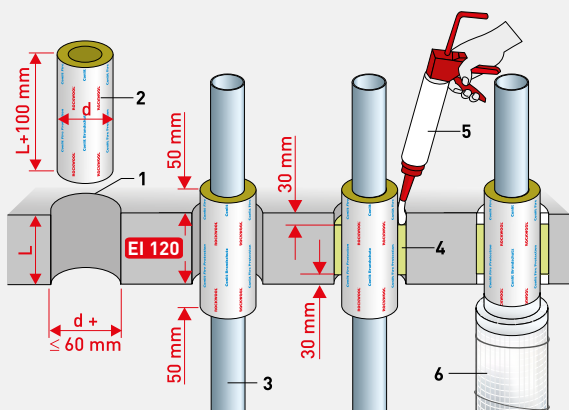
Procédez de la même manière pour la sécurisation de l'isolation ignifuge Conlit 150 U.

La coquille Conlit 150 U est compartimentée à ses deux extrémités (voir page 11).



Montage de l'élément Conlit 150 U Obturation de l'ouverture pratiquée dans l'élément de construction

Remarque : Pour une isolation frigorifique efficace, il est crucial que le film d'aluminium de l'isolant reste intact. Lorsque l'élément Conlit 150 U est intégré à une traversée étroite ou à une traversée comportant un étanchement au mortier de faible épaisseur, le ruban TECLIT Alutape doit être appliqué sur toute la largeur de la traversée de l'élément de construction et jusqu'à 50 mm au moins de chaque côté de ce dernier.



- | | |
|---|------------------|
| 1. Orifice de traversée | 5. Mastic Conl |
| 2. Conlit 150 U | 6. TECLIT PS 200 |
| 3. Canalisation incombustible | |
| 4. Colmatage à la laine de roche, point de fusion > 1.000 °C, classe d'incendie Euro A1 suivant la norme EN 13501-1, poids de remplissage 120 kg/m ³ | |

Indien de juiste kernboring niet gerealiseerd kan worden, kan men de restopening indien deze maximaal 30 mm aan beide zijden van de doorvoerschaal bedraagt, opvullen met een combinatie losse wol en Conlit Kit (zie punt 4 en 5 van de illustratie).

Bij een restopening groter dan 30 mm dient de opening dichtgezet te worden met beton/mortel.

TECLIT utilisé dans un système Conlit : pas de distance minimale

Le système de traversées de conduites Conlit utilisé avec le système TECLIT pour conduites frigorifiques peut être posé sans distance minimale entre les canalisations, comme pour d'autres traversées Conlit.



VOUS TROUVEREZ DE PLUS AMPLES INFORMATIONS

sur nos solutions Conlit pour traversées de canalisations résistant au feu dans notre brochure Protection ignifuge des traversées de canalisations.

Systeme TECLIT®

Recommandations générales, remarques et liste de contrôle avant l'installation

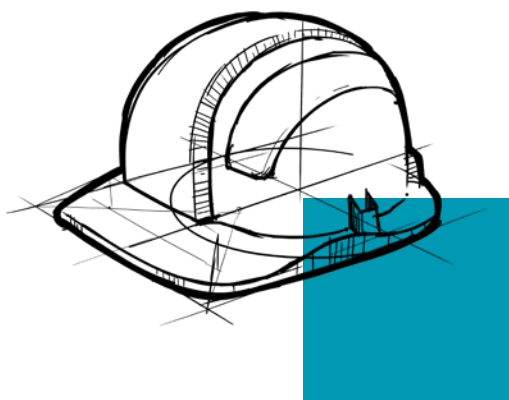
Le système ROCKWOOL TECLIT a été développé et fabriqué avec le plus grand soin pour garantir la meilleure performance possible. Merci de respecter les recommandations et instructions suivantes.



Emballage et transport

Les coquilles isolantes, les supports de canalisation et les bandes adhésives TECLIT sont livrés sous cartons. Veuillez manipuler les boîtes avec soin et sans les jeter. Les matelas à lamelles TECLIT sont livrés sur palettes. Ouvrez le film plastique avec un cutter tout en veillant à ne pas endommager le produit.

- Protégez les produits contre la pluie et conservez-les dans un endroit de stockage au sec, à une température comprise entre +5 °C et +25 °C.



Avant l'installation

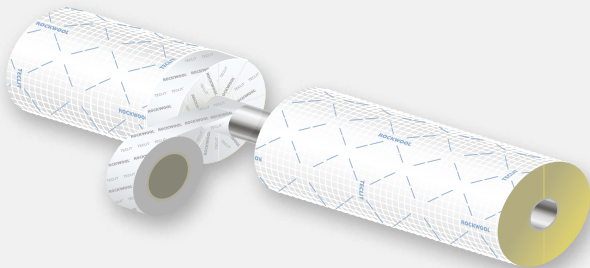
N'installez que des produits neufs, propres et intacts. Manipulez-les avec soin. Suivez les instructions renseignées sur l'emballage. Ne posez jamais l'isolation sur des machines et installations en fonctionnement. Ne remettez les machines et installations en service que 24 heures après avoir posé l'isolation. Vérifiez toujours la présence de poussière, d'huile, de rouille ou de saleté sur l'installation (canalisations, armatures, brides, pompes, réservoirs, etc.). Éliminez ces impuretés avec un produit de nettoyage adapté. Utilisez des outils de qualité, par exemple un cutter adapté et bien aiguisé, pour découper le matériau d'isolation et les matelas à lamelles. Les installations et canalisations doivent être parfaitement étanches et ne peuvent présenter aucune fuite. Le système ROCKWOOL TECLIT convient pour un usage intérieur.

- En cas d'utilisation à l'extérieur, l'ensemble de l'isolation doit être protégée au moyen d'un revêtement approprié.

Revêtements

Si vous posez un revêtement autour de l'isolation, tenez compte des consignes suivantes : lors de la pose du revêtement, le film en aluminium/pare-vapeur ne peut être endommagé. Suivez les instructions de montage des revêtements externes (voir page 16). Si vous utilisez des tôles vissées ou rivetées comme revêtement, vous devez les poser à une distance suffisante du pare-vapeur (généralement 1,5 x la longueur des vis/rivets). Pour les systèmes frigorifiques installés à l'extérieur, une couche d'air se crée entre le pare-vapeur et le revêtement externe. De ce fait, le point de rosée peut être modifié et de la condensation risque de s'accumuler sur le pare-vapeur. Il importe donc de prévoir des orifices de ventilation et de drainage. Ces ouvertures doivent être pratiquées au point le plus bas du revêtement, sous une coupe, et présenter un angle d'inclinaison minimal de 3% (3 cm/m). Il y a lieu de prévoir au moins 3 orifices de drainage par mètre, d'un diamètre minimal de 10 mm.

- Veillez à ne pas endommager le film d'aluminium !



Compartmentage des coquilles isolantes

Afin de pouvoir localiser plus aisément les fuites éventuelles sur les canalisations isolées, nous recommandons de créer un compartimentage de la conduite et de son isolation tous les 3 à 4 m. Ce compartimentage peut être réalisé très facilement à la bande adhésive TECLIT Alutape.

- Consultez à ce sujet nos instructions de montage à la page 11).

Protection anticorrosion des canalisations

Respectez les prescriptions techniques relatives à la protection des canalisations contre la corrosion. En font notamment partie les normes DIN 4140, AGI Q 151 et DIN EN ISO 12944 dans leurs dernières versions en date. En elle-même, l'isolation n'offre pas une protection anticorrosion suffisante pour les installations techniques. Selon les matériaux utilisés pour l'installation, vous devez mettre en place des revêtements externes adaptés et conformes aux normes précitées. DIN 4140 « Isolation des installations industrielles et des services généraux des bâtiments - Exécution des isolations thermiques et frigorifiques ». AGI Q 151 « Protection anticorrosion sous les isolations ». DIN EN ISO 12944 « Matériaux de revêtement - Protection anticorrosion des structures d'acier par des systèmes de revêtement ».

Inspection et entretien

Le bon fonctionnement du système TECLIT ne peut être garanti que moyennant la bonne exécution des inspections et des entretiens. Contrôlez régulièrement si le système présente des dégradations et réparez-les ou remplacez les éléments défectueux si nécessaire. Pour la mise en œuvre et les réparations, veuillez consulter les instructions s'y rapportant spécifiquement dans cette notice de montage.

Remarque importante :

Veillez à ne pas endommager le film d'aluminium ! Au niveau des points de raccordement, scellez les chants de l'isolant au TECLIT Alutape. À hauteur des supports de canalisations, des brides, des pompes, etc. qui traversent l'isolant, le film d'aluminium doit être parfaitement scellé au TECLIT Flextape !

Testé par le FIW (Forschungsinstitut für Wärmeschutz)

Le système ROCKWOOL TECLIT a été soumis à un test de longue durée par l'institut indépendant FIW de Munich et jugé approprié pour l'isolation des installations froides.

Certification TECLIT®

Suivez une formation ROCKWOOL auprès de l'OOI (l'institut néerlandais pour la formation et le développement dans le secteur de l'isolation) et devenez un spécialiste agréé de l'isolation TECLIT.

Les points suivants sont abordés au cours de cette formation :

- Les principes de base théoriques de l'isolation frigorifique ;
- Les composants du système TECLIT et leur montage correct ;
- Une formation pratique et des conseils pour la pose du système TECLIT sur une installation modèle.

La formation a pour objectif de parvenir au meilleur niveau de qualité possible lors de la mise en œuvre du système TECLIT. Lors de son application, nous recommandons par ailleurs :

- d'exécuter exclusivement les travaux d'isolation en recourant aux composants suivants du système TECLIT :
 - TECLIT PS 200
 - TECLIT LM 200
 - TECLIT Hanger
 - TECLIT Alutape
 - TECLIT Flextape
- de poser tous les composants du système TECLIT de manière appropriée en vous conformant aux instructions de la notice de montage.



Vous deviendrez ainsi un spécialiste agréé de l'isolation ROCKWOOL TECLIT :

Contactez l'OOI afin de convenir d'un rendez-vous pour une formation : info@ooi.nl

Liste de contrôle TECLIT®



Une exécution soignée des travaux d'isolation est nécessaire pour garantir le bon fonctionnement du système TECLIT.

Avant le début des travaux d'isolation

- Toutes les canalisations sont-elles bien étanches ?
- L'installation est-elle mise à l'arrêt ?
- L'installation est-elle exempte de poussière, de rouille et de saletés ?
- Une peinture antirouille a-t-elle été appliquée en quantités suffisantes sur les canalisations ?
- Une peinture antirouille a-t-elle également été appliquée sur les colliers de fixation des canalisations ?
- Les joints de soudure ont-ils été traités à la peinture antirouille ?
- Les suspensions TECLIT Hanger faisant partie du système ont-elles été montées sur les canalisations ?
- L'écartement entre les canalisations est-il suffisant pour permettre la pose de l'isolation ?

Pendant les travaux d'isolation

- Les produits sont-ils neufs, propres et intacts ?
- Les fourreaux TECLIT PS 200 adaptés sont-ils disponibles en suffisance ?
- Y a-t-il suffisamment de bande adhésive TECLIT Alutape / Flextape ?
- Des matelas TECLIT LM 200 d'épaisseur appropriée sont-ils disponibles en suffisance ?
- Y a-t-il un outil de coupe adapté (cutter spécial pour isolant) ?
- Y a-t-il une spatule adaptée pour appliquer l'adhésif ?

Pendant/après les travaux d'isolation

- Toutes les surfaces de jonction ont-elles été scellées à l'adhésif ? Si nécessaire à la spatule !
- Toutes les perforations du film d'aluminium ont-elles été scellées à l'adhésif ? Si nécessaire au TECLIT Flextape !
- Le film d'aluminium est-il endommagé ? Si nécessaire, le colmater au TECLIT Alutape !
- L'installation ne doit être remise en service qu'après 24 heures.
- Documentation à rédiger pour le maître de l'ouvrage : attestations CE, si nécessaire certificat du test FIW.

Protection incendie TECLIT et CONLIT

- Les deux côtés de la coquille traversante sont-ils compartimentés ?
- Une fois recouvert de son revêtement de protection, le TECLIT PS 200 est-il fixé en place au fil de ligature ?
- Les extrémités du fil de fer sont-elles collées au TECLIT Alutape ?



TECLIT® PS 200



Application

Les coquilles TECLIT PS 200 de ROCKWOOL sont conçues pour l'isolation de canalisations en acier, en acier inoxydable, en cuivre et en plastique qui équipent les installations techniques des bâtiments. Grâce à leur film externe en aluminium particulièrement résistant aux déchirures, les coquilles TECLIT PS 200 conviennent parfaitement pour être intégrées au système d'isolation frigorifique TECLIT. Le TECLIT PS 200 peut également être utilisé en combinaison avec tous les systèmes de protection Conlit.

Assortiment

| Ø (mm) | Nombre par unité d'emballage | | | |
|--------|-------------------------------|----|----|----|
| | Épaisseur de l'isolation (mm) | | | |
| | 25 | 30 | 40 | 50 |
| 18 | 30 | 25 | | |
| 22 | 25 | 20 | | |
| 28 | 20 | 16 | | |
| 35 | 20 | 16 | 9 | |
| 42 | 16 | 12 | 9 | 6 |
| 48 | 15 | 12 | 9 | 6 |
| 54 | 12 | 10 | 8 | 5 |
| 60 | 11 | 9 | 6 | 5 |
| 64 | 9 | 9 | 6 | 4 |
| 70 | 9 | 8 | 5 | 4 |
| 76 | 9 | 7 | 5 | 4 |
| 83 | 6 | 7 | 5 | 1 |
| 89 | 6 | 6 | 4 | 1 |
| 102 | 6 | 6 | 1 | 1 |
| 108 | 5 | 4 | 1 | 1 |
| 114 | 4 | 4 | 1 | 1 |
| 140 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 159 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 169 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 219 | | 1 | 1 | 1 |

Autres dimensions sur demande.

Spécifications techniques

| | Symbole | Valeur | | | | Norme |
|---|-----------------|--|-------|--------|--------|-----------------------|
| Euroclasse d'incendie | | A2 – s1,d0 | | | | EN 13501-1 |
| Point de fusion | | >1.000 °C | | | | DIN 4102-17 |
| Température d'utilisation maximale | | Côté laine de roche jusqu'à 250 °C Côté aluminium jusqu'à 80 °C | | | | EN 14706 |
| Coefficient de conductivité thermique W/(m.K) | λ | 0 °C | 10 °C | 20 °C | 30 °C | EN ISO 8497 |
| | | 0,032 | 0,033 | 0,034 | 0,034 | |
| | | 40 °C | 50 °C | 100 °C | 150 °C | |
| | | 0,035 | 0,037 | 0,044 | 0,052 | |
| Chaleur spécifique | C _p | 0,84 kJ/(kgK) | | | | |
| Résistance à la diffusion de vapeur d'eau | μ | > 10.000 | | | | EN 13469 |
| Épaisseur de la couche d'air équivalente à la diffusion de vapeur d'eau | s _{ai} | > 1.500 m | | | | EN 13469 |
| Qualité AS | | Utilisable sur acier inoxydable de teneur en chlorure <10 ppm | | | | AGI Q 132 EN 13468 |
| Sans silicones | | Sans substances pouvant nuire à l'adhérence de la peinture | | | | Selon test VW 3.10.7 |
| Absorption d'eau | | Absorption d'eau ≤ 1 kg/m ² | | | | EN 13472 |
| Code de désignation | | MW EN 14303-T9(T8, avec Do>150)-ST(+)-250-WS1-MV2-CL10 | | | | EN 14303 |

Spécifications techniques à la date de production.

TECLIT® LM 200



Assortiment

| Épaisseur (mm) | Longueur (mm) | Largeur (mm) | Emballage (m ² /palette)* |
|----------------|---------------|--------------|--------------------------------------|
| 25 | 10.000 | 1.000 | 100 |
| 30 | 8.000 | 1.000 | 80 |
| 40 | 6.000 | 1.000 | 60 |
| 50 | 5.000 | 1.000 | 50 |

* 10 rouleaux par palette.

Application

Les matelas à lamelles TECLIT LM 200 de ROCKWOOL sont conçus pour l'isolation de canalisations en acier, en acier inoxydable, en cuivre et en plastique qui équipent les installations techniques des bâtiments.

Le TECLIT LM 200 est très souple et peut être parfaitement ajusté aux composants tels que vannes, pompes et brides; il s'adapte également aux éléments de grandes dimensions comme les réservoirs et les citernes. Grâce à leur film externe en aluminium particulièrement résistant aux déchirures, les matelas TECLIT LM 200 conviennent parfaitement pour être intégrés au système d'isolation frigorifique TECLIT.

Spécifications techniques

| | Symbole | Valeur | | | | | Norme |
|--|-----------------|--|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------------------|
| Euroclasse d'incendie | | A2 – s1,d0 | | | | | EN 13501-1 |
| Point de fusion | | > 1.000 °C | | | | | DIN 4102-17 |
| Température d'utilisation maximale | | Côté laine de roche jusqu'à 250 °C Côté aluminium jusqu'à 80 °C | | | | | EN 14706 |
| Coefficient de conductivité thermique W/(m·K) | λ | 0 °C 0,037 | 10 °C 0,038 | 20 °C 0,039 | 30 °C 0,040 | 40 °C 0,042 | EN 12667 |
| | | 50 °C 0,044 | 100 °C 0,054 | 150 °C 0,065 | 200 °C 0,078 | 250 °C 0,093 | |
| Chaleur spécifique | C _p | 0,84 kJ/(kgK) | | | | | |
| Résistance à la diffusion de vapeur d'eau | μ | > 10.000 | | | | | EN 12086 |
| Épaisseur de la couche d'air équivalente à la diffusion de vapeur d'eau | s _{ai} | > 1.500 m | | | | | EN 12086 |
| Sans silicones | | Sans substances pouvant nuire à l'adhérence de la peinture | | | | | Selon test VW 3.10.7 |
| Absorption d'eau | | Absorption d'eau ≤ 1 kg/m ² | | | | | EN 1609 |
| Code de désignation | | MW EN 14303-T4-ST(+)+250-WS1-MV2 | | | | | EN 14303 |

Spécifications techniques à la date de production.

TECLIT® Hanger



Application

Le système ROCKWOOL TECLIT Hanger a été spécialement conçu pour le montage des canalisations frigorifiques dans le cadre du système TECLIT et pour prévenir les ponts thermiques. Le TECLIT Hanger peut être fixé à la verticale ou à l'horizontale sur les canalisations des installations techniques équipant les bâtiments.

- 1 Noyau en laine de roche ROCKWOOL extrêmement résistant
- 2 Revêtement extérieur renforcé en aluminium avec languette autocollante
- 3 Isolation de canalisation avec double filetage pour vis M8/M10, fermetures rapides avec vis cruciforme (à partir d'un Ø 159 mm, double filetage pour vis M16/M20 et sans fermeture rapide, avec vis à tête à six pans)

Assortiment

| Ø (mm) | Nombre par unité d'emballage | | | | | | | |
|--------|-------------------------------|--------|------|--------|------|--------|------|--------|
| | Épaisseur de l'isolation (mm) | | | | | | | |
| | 25 | | 30 | | 40 | | 50 | |
| | Kern | Beugel | Kern | Beugel | Kern | Beugel | Kern | Beugel |
| 18 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | |
| 22 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | |
| 28 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | |
| 35 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | |
| 42 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 48 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 54 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 60 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 64 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 70 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 76 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 83 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 89 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 102 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 108 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 114 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 140 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 159 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 169 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 219 | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

Autres dimensions sur demande.

Spécifications techniques

| | Symbole | Valeur | Norme |
|---|----------------|--|-----------------------|
| Euroclasse d'incendie | | A2 – s1,d0 | EN 13501-1 |
| Point de fusion | | > 1.000 °C | DIN 4102-17 |
| Température d'utilisation maximale | | Côté laine de roche jusqu'à 250 °C Côté aluminium jusqu'à 80 °C | EN 14706 |
| Chaleur spécifique | C _p | 0,84 kJ/(kgK) | |
| Résistance à la diffusion de vapeur d'eau | μ | > 10.000 | EN 13469 |
| Épaisseur de la couche d'air équivalente à la diffusion de vapeur d'eau | s _d | > 1.500 m | EN 13469 |
| Qualité AS | | Utilisable sur acier inoxydable de teneur en chlorure <10 ppm | AGI Q 132 EN 13468 |
| Sans silicones | | Sans substances pouvant nuire à l'adhérence de la peinture | Selon test VW 3.10.7 |
| Absorption d'eau | | Absorption d'eau ≤ 1 kg/m ² | EN 13472 |

Spécifications techniques à la date de production.

TECLIT® Alutape



Assortiment

| | Largeur (mm) | Longueur (m) | Rouleaux/ emballage |
|--|--------------|--------------|---------------------|
| | 50 | 50 | 24 |
| | 75 | 50 | 16 |
| | 100 | 50 | 12 |

Application

Étanchement des raccords de jonction entre sections de matériau isolant recouvert d'un film en aluminium, surtout utilisé pour l'isolation frigorifique dans le système TECLIT : TECLIT PS 200 et TECLIT LM 200. Peut également être utilisé pour tous les travaux d'isolation utilisant des produits revêtus d'un film d'aluminium, par exemple ROCKWOOL 133, ROCKWOOL Klimarock, ROCKWOOL 810, Conlit 150 U, Conlit Steelprotect Board, Conlit PS EIS 60, 90, 120 et Conlit Ductrock.

Pendant la mise en œuvre, la température doit être comprise entre +5 °C et +40 °C.

Spécifications techniques

| | Symbole | Valeur | Norme |
|---|---------|-----------------|----------|
| Épaisseur | | 0,13 +/- 0,03 | EN 1942* |
| Pouvoir adhésif | | ≥ 6 N/cm | EN 1939* |
| Résistance thermique à long terme | | -40 °C à +80 °C | |
| Température d'application | | +5 °C à +40 °C | |
| Résistance à la diffusion de vapeur d'eau | μ | ≥ 10.000 | EN 13469 |

* Conforme à la norme EN en vigueur.

Spécifications techniques à la date de production.

TECLIT® Flextape



Assortiment

| | Largeur (mm) | Longueur (m) | Rouleaux/ emballage |
|--|--------------|--------------|---------------------|
| | 50 | 20 | 1 |
| | 100 | 20 | 1 |

Application

Étanchement des jonctions et des traversées des isolations frigorifiques dans le système TECLIT. Aux endroits où le TECLIT PS 200 et le TECLIT LM 200 sont percés par les colliers de fixation, les brides, les pompes, etc., le film d'aluminium doit être scellé au TECLIT Flextape !

Pendant la mise en œuvre, la température doit être comprise entre +5 °C et +40 °C.

Spécifications techniques

| | Symbole | Valeur | Norme |
|---|---------|-----------------|-----------|
| Épaisseur | | 1,1 | EN 1849-2 |
| Pouvoir adhésif | | 5 N/cm | EN 1939 |
| Résistance thermique à long terme | | -40 °C à +80 °C | |
| Température d'application | | +5 °C à +40 °C | |
| Résistance à la diffusion de vapeur d'eau | μ | ≥ 10.000 | EN 1931 |

Spécifications techniques à la date de production.

ROCKWOOL Belgium NV

Oud Sluisstraat 5, 2110 Wijnegem, Belgium

T +32 (0) 2 715 68 05

F 02 715 68 76

E info@rockwool.be

rockwool.be



Les produits sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.

ROCKWOOL décline toute responsabilité en cas d'erreurs (typographiques)
éventuelles ou de lacunes.